

Обмотчики рулонов и тюков

СЕРИЯ
RW-SW



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



RW-SW

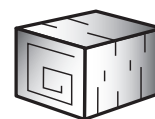
ОБМОТКА, ДОВЕДЕННАЯ ДО СОВЕРШЕНСТВА

Каждый шаг в процессе обмотки необходимо координировать, учитывая состояние кормовой массы, условия в поле и прогнозы погоды, а также особенности погрузки и хранения корма.

Идеально обмотанные рулоны и тюки в сочетании с высокой производительностью и непревзойденной долговечностью гарантируют, что обмотчики KUHN станут прибыльной инвестицией.

ЭКСПЕРТ В ОБЛАСТИ ОБМОТЧИКОВ

Компания KUHN предоставляет экономичные, экологически безопасные и эргономичные решения для обмотки в виде полного модельного ряда обмотчиков рулонов и тюков. Наш преданный своему делу коллектив, многие члены которого имеют опыт работы в сельском хозяйстве, состоит из профессионалов своего дела. Благодаря опыту, накопленному за многие годы, мы приобрели профессиональную компетентность и ценные специальные знания, которые используем в производстве обмоточного оборудования.



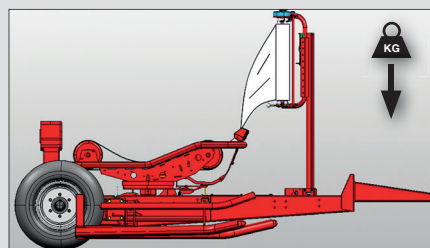
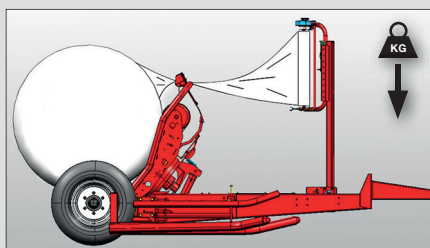
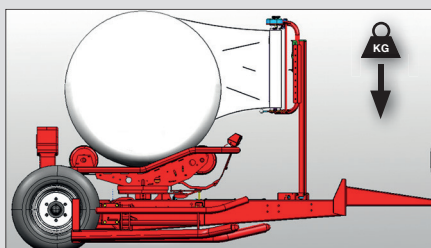
МОДЕЛЬ	Пресс-подборщики рулонные	Пресс-подборщики тюковые
RW 1110	x	
RW 1200	x	
RW 1410	x	
RW 1610	x	
RW 1810	x	
SW 1114	x	x
SW 1614	x	x
SW 4014	x	x

БЫСТРАЯ И НАДЕЖНАЯ ОБМОТКА

Уникальные рабочие возможности обмотчиков KUNH выгодно отличают их от моделей других производителей, представленных на рынке. Благодаря конструкции с предварительными натяжителями, обрезчиками пленки, обмоточным столом и низкопрофильной рамой, обмотчики KUNH просты, удобны в эксплуатации, способны эффективно работать с высокой скоростью, что в итоге ведет к высокой производительности и окупаемости.

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ ДЛЯ РУЛОНОВ

Обмотчики KUNH для рулонов с поворотным столом оборудованы двумя приводными роликами и четырьмя широко расставленными ремнями. Эта конструкция служит глубокой и устойчивой опорой для рулона на обмоточном столе. Кроме того, два больших опорных ролика обеспечивают дополнительную устойчивость и центровку. Широко расставленные ремни обеспечивают максимальное тяговое усилие и равномерное вращение рулона. Равномерное вращение рулона очень важно для правильного соединения пленки внахлест с целью длительного сохранения и обеспечения качества корма в течение всего периода хранения.

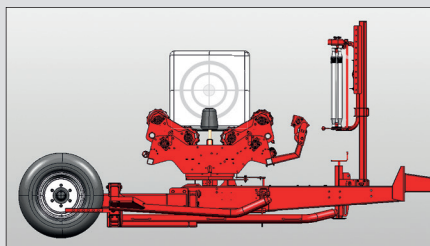
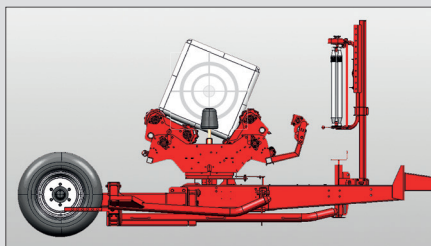
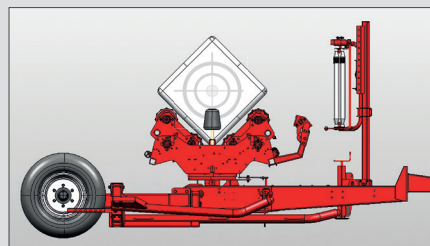
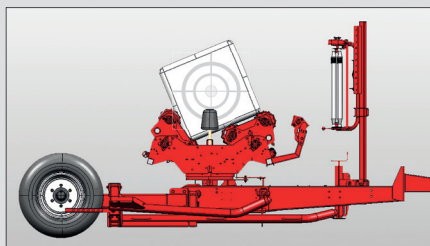
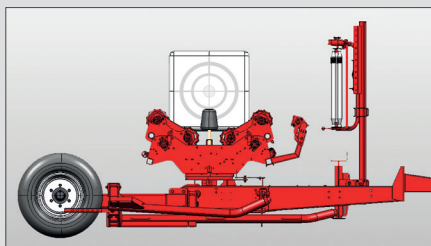


НИЗКОПРОФИЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ РАМЫ

Прицепные обмотчики KUNH с поворотным столом оснащены уникальной низкопрофильной рамой, обеспечивающей максимальную устойчивость при загрузке, обмотке и выгрузке. Конструкция задней оси обеспечивает малую высоту стола, благодаря чему отсутствует необходимость в активном амортизаторе падения. Постоянный перенос веса на трактор исключает вертикальные перемещения дышла и предотвращает пробуксовку колес трактора на подъеме, когда на столе или погрузочной стреле находится рулон. Для обеспечения максимальной производительности он может обрасываться на ходу.

ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ ДЛЯ ТЮКОВ

Обмотчики KUNH с поворотным столом для тюков среднего размера оснащены двумя парами стальных рифленых роликов. Такая конструкция образует глубокую рабочую платформу с надежной опорой для тюка, обеспечивает максимальное натяжение тюка, его равномерное вращение и надлежащую площадь нахлеста пленки независимо от размера тюка. Два больших опорных ролика для тюка обеспечивают дополнительную устойчивость и центровку. На таком столе также можно производить и обмотку рулонов.





ОБРЕЗЧИКИ ПЛЕНКИ

По достижении заданного количества слоев пленка плотно прижимается и обрезается. В моделях обмотчиков с поворотным столом обрезчик пленки, приводимый в действие пружиной или гидравлической системой, удерживает и разрезает пленку автоматически без использования дополнительных элементов управления. На обмотчиках KUHN с вращающейся рампой с бобины установлены обрезчики «ножничного» типа, которые автоматически удерживают и разрезают пленку. Благодаря такой конструкции пленка захватывается по всей ширине. Пленка удерживается с помощью зажима, растягивается в одну сплошную полосу, а затем разрезается до того, как рулон скатывается с обмоточного стола. Зажим продолжает прочно удерживать пленку для следующей обмотки.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ НАТЯЖИТЕЛИ

Стандартные предварительные натяжители изготовлены из алюминия, что предотвращает налипание пленки и позволяет устанавливать бобины диаметром 750 мм. Оба наружных конца алюминиевых роликов имеют коническую форму для поддержания оптимальной ширины пленки и снижения риска разрыва пленки. Специальный ребристый профиль алюминиевых роликов не допускает проникновения воздуха и воды через пленку. Благодаря расположению натяжителей рулоны с пленкой легко заменяются. Стандартное натяжение 70% достигается с помощью зубчатой передачи с низким уровнем шума и низкими эксплуатационными расходами.

ДЫШЛО И ПОВОРОТНАЯ СЦЕПКА

(ПРЕДУСМОТРЕНО ДЛЯ МОДЕЛЕЙ RW 1410, 1610, 1810 И SW 1614)

Длинное дышло и дополнительная поворотная сцепка кат. 2/3 обеспечивают высокую маневренность. Обмотчик крепится на большем расстоянии позади трактора, за счет чего увеличивается радиус поворота в поле и удобство при транспортировке. Кроме того, в дышле предусмотрены дополнительная емкость для хранения рулонов пленки* и направляющие для безопасной и аккуратной прокладки шланга. Дополнительная поворотная сцепка кат. 2/3 обеспечивает простое соединение с несколькими тракторами без необходимости в замене сцепных устройств.

* Кроме модели RW 1810.



СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

Для различных моделей, в зависимости от предпочтений водителя-оператора, предусмотрены различные системы управления:

	RW 1110	RW 1200	RW 1410	RW 1610	RW 1810	SW 1114	SW 1614	SW 4014
Группа клапанов с тросовым управлением (М)	◆	◆	◆	◆		◆	◆	
Управляющий компьютер (С)	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
Комплект пульта дистанционного радиуправления	◆ (только 1110 С)		◇ (только 1410 С)	◇ (только 1610 С)	◇	◆ (только 1114 С)	◇ (только 1614 С)	
CCI 800 — СОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS								◆
CCI 1200 — СОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS								◆

◆ = в стандартной комплектации ◇ = дополнительно

ТЕХНОЛОГИЯ

ТЕХНОЛОГИЯ е-TWIN

Инновационная технология е-TWIN, разработанная компанией KUHN, позволяет производить обмотку с помощью оригинальной комбинированной конструкции предварительного натяжения с уникальной системой распределения пленки. Это позволяет снизить расход пленки и сэкономить до 50% времени. Конические ролики предварительного натяжения расположены таким образом, что обеспечивают нахлест двух пленок шириной 750 мм на 2/3 и их склеивание, за счет чего образуется двойной слой до выхода из предварительного натяжителя. Дополнительно на некоторых обмотчиках устанавливается комплект автокоррекции раскладки пленки. Он определяет пустую/поврежденную бобину пленки и регулирует необходимое количество оборотов стола для обмотки тюка необходимым количеством слоев.

УНИКАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ е-TWIN

- Экономия 50% времени обмотки.
- Дополнительная экономия пленки, достигаемая за счет повышенной степени предварительного натяжения.
- При более плотной обмотке рулонов и тюков повышается герметичность и, как следствие, качество корма.
- Чрезвычайно высокая стойкость к разрыву при любых условиях.
- Возможно применение в конфигурациях с ручным и компьютерным управлением.

ТЕХНОЛОГИЯ е-TWIN КОМПАНИИ KUHN – СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ В ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ, ЭКОЛОГИЧЕСКИ БЕЗОПАСНОЙ И ЭРГОНОМИЧНОЙ ОБМОТКЕ ТЮКОВ И РУЛОНОВ НАИВЫСШЕГО КАЧЕСТВА.



ХОТИТЕ УЗНАТЬ, КАК ТЕХНОЛОГИЯ е-TWIN КОМПАНИИ KUHN ПОВЫШАЕТ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭКОНОМИЧНОСТЬ ОПЕРАЦИЙ ОБМОТКИ?

Ознакомьтесь с нашим новым калькулятором е-TWIN по адресу www.kuhn.com/etwin для расчета годовой экономии путем вложения в технологию е-TWIN компании KUHN.



Калькулятор е-TWIN

RW

1110

1200

1410

1610

1810

ОБМОТЧИКИ РУЛОНОВ



ТИП	Рулоны, Ширина x диаметр (см)
RW 1110	120 x 100—150
RW 1200	120 x 100—150
RW 1410	120 x 100—150
RW 1610	120 x 100—150
RW 1810	120 x 100—160

RW 1110

ОБМОТЧИК РУЛОНОВ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ТРЕХТОЧЕЧНУЮ НАВЕСКУ

Модель RW 1110 идеально подходит для операций по обмотке с последующим штабелированием в поле или на площадке для хранения. Обмотка на месте хранения сводит к минимуму риск повреждения пленки. На этом комбинированном обмотчике оператор может выполнять обмотку без посторонней помощи.

С помощью модели RW 1110 можно производить обмотку тяжелых рулонов весом до 1200 кг благодаря ее широкой усиленной раме, стандартной для всех статических обмотчиков. Четыре поворотных ремня расположены достаточно низко для аккуратного процесса выгрузки рулона так что нет необходимости в амортизаторе падения. Небольшая высота установки также упрощает замену бобины с пленкой. Для резки и удержания пленки, даже во влажных условиях, обмотчик снабжен резчиком пленки с ручкой пружинной фиксации.

Дополнительно на модель RW 1110 устанавливаются широкие опорные стойки для повышения устойчивости при выполнении автономной работы. В качестве дополнительного оборудования предусмотрен комплект с 4 бобинами пленки и кантователь тьюков.



ТЕХНОЛОГИЯ e-TWIN

Обмотчик модели RW 1110 может быть оборудован предварительным натяжителем с инновационной и уникальной технологией e-TWIN. Благодаря технологии e-TWIN время на обмотку сокращается на 50% по сравнению с работой обмотчика только с предварительным натяжением, что сокращает время простоев в процессе обмотки и штабелирования.



ПРЕДЛАГАЮТСЯ ДВЕ МОДЕЛИ: С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (ВЕРСИЯ М) ИЛИ С КОМПЬЮТЕРНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ СО СТАНДАРТНЫМ ПУЛЬТОМ РАДИОУПРАВЛЕНИЯ (ВЕРСИЯ С)

Модель RW 1110 версии М приводится в действие с помощью 2 рычагов с тросовой тягой и оснащена в стандартном исполнении счетчиком рулонов и слоев пленки KBC 30 и автоматическим остановом. Счетчик учитывает слои пленки и общее количество обмотанных рулонов. Функция автоматического останова прекращает вращение обмоточного стола после нанесения всех слоев пленки. За счет этого обмотчик с ручным управлением превращается в полуавтоматический обмотчик.

Модель RW 1110 версии С оснащена компьютерной системой. В этой простой в обращении автоматической системе компьютерного управления предусмотрен удобный интерфейс, совместимый с пресс-подборщиками с контроллером VT 30. Обмотчик может управляться с погрузчика с помощью стандартного пульта дистанционного радиуправления («безопасного за счет большого расстояния») и при использовании силового гидроагрегата или второго трактора для подачи масла и мощности на обмотчик.

RW

1200

САМОЗАГРУЖАЮЩИЙСЯ ОБМОТЧИК РУЛОНОВ, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ТРЕХТОЧЕЧНУЮ НАВЕСКУ

Самозагружающийся обмотчик рулонов RW 1200 выполняет загрузку, транспортировку и обмотку на ходу.

В конструкции с трехточечной навеской нагрузка перемещается ближе к трактору, что способствует устойчивости и распределению веса в процессе обмотки/транспортировки.

Гидравлический обрезчик пленки «ножничного» типа на модели RW 1200 плотно удерживает и разрезает пленку в положении готовности к приему следующего рулона. Замену бобины с пленкой можно легко и безопасно выполнить, стоя рядом с агрегатом на земле.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Обмотчик RW 1200 может быть оснащен вспомогательным противовесом, наземным опорным роликом для малых тракторов, дополнительным опорным роликом для рулона (рекомендуется для работы на холмистой местности) и кантователем рулонов для выгрузки рулонов на их плоскую сторону.



ПРЕДЛАГАЮТСЯ ДВЕ МОДЕЛИ: С РУЧНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ (М) И С КОМПЬЮТЕРНОЙ СИСТЕМОЙ УПРАВЛЕНИЯ (С)

Управление ручной версией (М) модели RW 1200, которая в стандартном исполнении оборудована счетчиком рулонов и слоев пленки KBC 30 и автоматическим остановом рулона, осуществляется с помощью всего двух рычагов управления. За счет этого обмотчик с ручным управлением превращается в полуавтоматический обмотчик. Модель с полностью автоматическим компьютерным управлением (С) в стандартной комплектации оснащена функцией медленного запуска обмотки для предотвращения разрыва пленки при запуске.



RW 1410

ПРИЦЕПНОЙ САМОЗАГРУЖАЮЩИЙСЯ ОБМОТЧИК РУЛОНОВ

Модель RW 1410 представляет собой наиболее универсальный самозагружающийся обмотчик рулонов. Модель с ручным управлением (М) приводится в действие с помощью 3 рычагов с тросовой тягой и оснащена счетчиком рулонов и слоев пленки КВС 30, а также функцией автоматического останова. В модели с компьютерным управлением (С) используется пульт управления, отображающий все рабочие параметры процесса обмотки и управляющий ими в автоматическом режиме. В стандартном исполнении предусмотрен автоматический останов у конца/разрыва пленки.

Обмотчик RW 1410 с легкостью поднимает рулоны диаметром до 150 см и весом 1000 кг благодаря уникальной конструкции низкопрофильной рамы с широко расставленными колесами. Для достижения оптимальных результатов новая конструкция модели RW 1410 состоит из обмоточного стола с 4 ремнями, мощной рамы и механизма резки пленки с высоким уровнем фиксации.

На модели RW 1410 доступны опции поворота рулонов, позволяющие выгружать их на торец, а также пульт радиоуправления и держатель для 4 бобин пленки. Обмотчик модели RW 1410 может быть оборудован предварительным натяжителем с инновационной и уникальной технологией e-TWIN.



Обмотчики моделей RW 1410 и RW 1610 могут быть оборудованы предварительными натяжителями с инновационной и уникальной технологией e-TWIN



При транспортировке по дороге правое колесо можно сложить внутрь. Левое — опционально



Кантователь рулонов



Четыре равномерно расставленных бесконечных ремня



Небольшая транспортировочная ширина благодаря регулируемому положению колес

RW

1610

ПРИЦЕПНОЙ САМОЗАГРУЖАЮЩИЙСЯ ОБМОТЧИК РУЛОНОВ

Профессиональный обмотчик рулонов RW 1610 идеально подходит для работ, которые требуют высокой производительности и эффективности. Прочная конструкция с малой высотой стола и стандартными большими колесами, расположенными сзади, позволяет обойтись без активного амортизатора падения. За счет этого сокращается количество операций и рулон может выгружаться на ходу. Постоянный перенос веса на трактор позволяет избежать проскальзывания в холмистых условиях. RW 1610 в стандартном исполнении оборудован резчиком пленки с надежной фиксацией и держателем для 2 бобин пленки. Обмотчиком можно управлять с помощью 3 рычагов управления с тросовой тягой (версия М) и стандартным счетчиком рулонов и слоев пленки KBC 30 с функцией автоматического останова или блоком компьютерного управления (версия С).

Обмотчик RW 1610 способен загружать тяжелые рулоны (до 1200 кг) благодаря прочной конструкции рамы, обмоточному столу с 4 ремнями и погрузочной стреле с гидравлической регулировкой. Погрузочная стрела с гидравлической регулировкой обеспечивает целый ряд преимуществ. Ширину погрузочной стрелы можно без затруднений регулировать непосредственно из кабины трактора в считанные секунды. Для этого не нужно использовать дополнительные инструменты или покидать кресло в кабине трактора. Это чрезвычайно удобно при выполнении обмотки рулонов разного диаметра на разных полях. Кроме того, это удобно, если изменяется ширина отверстия в случае неплотных или неправильно сформованных рулонов либо при наезде на рулоны в случае неидеального выравнивания.

ФУНКЦИЯ AUTOLOAD

Улучшенная модель RW 1610 с компьютерным управлением (версия С) может загружать второй рулон на погрузочную стрелу и перемещать его во время обмотки первого. Встроенная функция AUTOLOAD, защищенная патентами*, увеличивает загрузку и производительность обмотчика, а также позволяет оператору полностью сосредоточиться на процессе вождения. При этом процесс обмотки автоматически запускается, как только рулон попадает на погрузочную стрелу. Даже подбор второго рулона с помощью погрузочной стрелы для транспортировки в процессе обмотки полностью автоматизирован.

PROCESS VIEW

Пользовательский интерфейс PROCESS VIEW на пульте управления VT 30 предоставляет информацию о текущем состоянии рабочих процессов. Пользовательский интерфейс позволяет определять, какой процесс выполняется автоматически или вручную, и в любое время остановить любой процесс.

* Получен патент или поданы заявки в одной или нескольких странах.



AUTOLOAD



Счетчик рулонов и слоев пленки KBC 30



Пульт управления VT 30

RW

1810

ПРИЦЕПНОЙ, САМОЗАГРУЖАЮЩИЙСЯ, ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ, С ВРАЩАЮЩЕЙСЯ РАМПОЙ

Обмотка 100 рулонов в час 6 слоями пленки выглядит невыполнимой задачей? Только не для обмотчика рулонов KUHN RW 1810. За счет ускорения цикла на 30% оператор будет успевать за самыми быстрыми из существующих пресс-подборщиков.

RW 1810 — высокопроизводительный промежуточный обмотчик, в котором применяются новейшие технологии. Уникальная система загрузки с длинной погрузочной стрелой, встроенной в обмоточный стол, позволяет аккуратно закатывать рулон на стол без выполнения дополнительных операций. Затем поворотный стол наклоняется в горизонтальное положение для ускорения запуска процесса обмотки. Конструкция с низкопрофильной рамой обеспечивает аккуратную выгрузку рулона и дополнительную устойчивость во время обмотки в холмистых условиях. Эта конструкция обмотчика подходит для работы либо за трактором, либо непосредственно за пресс-подборщиком. В модели RW 1810 загрузка и выгрузка происходят в соответствии с направлением движения пресс-подборщиков.

Широкий набор функций и дополнительного оборудования делают обмотчик RW 1810 одной из самых совершенных и универсальных двухрулонных машин, представленных на рынке. Уникальная конструкция обмотчика позволяет загружать рулоны массой 1 400 кг диаметром 100—160 см. Для этого не требуется мощный трактор, дополнительные противовесы или активный амортизатор падения. Двойная опорная стойка рамп гарантирует точное слежение и устойчивость намотки пленки вокруг рулона в различных условиях эксплуатации.



Лазерная система AUTOLOAD



Быстрая и аккуратная погрузка рулона обеспечивается благодаря длинной погрузочной стреле



Большая боковая крышка защиты гидравлического агрегата обеспечивает упрощение доступа для технического обслуживания машины



12 Хорошо видимые сигналы и отражатели обеспечивают оптимальную безопасность



Длинное дышло упрощает буксировку обмотчика в боковых направлениях с помощью широких или больших тракторов



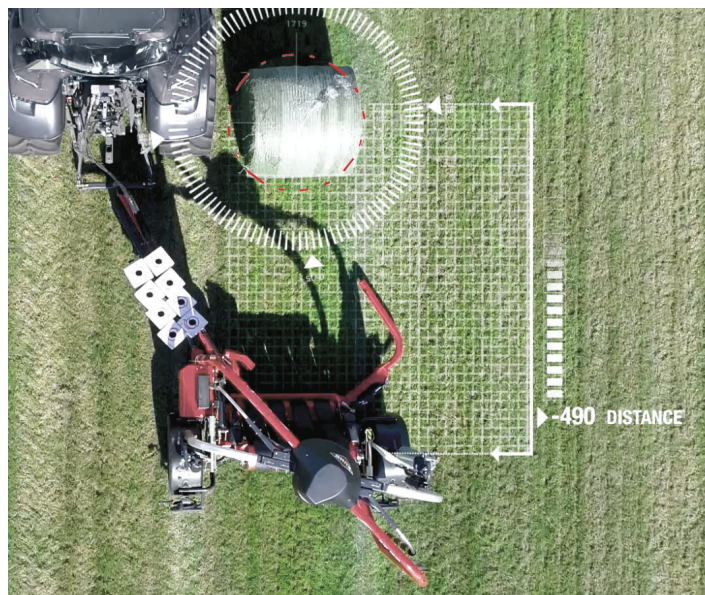
Большие грязеотражатели защищают пленку от повреждений при транспортировке

ИСКЛЮЧИТЕЛЬНОЕ УДОБСТВО ДЛЯ ВОДИТЕЛЯ

Полностью автоматическая загрузка, обмотка и выгрузка без единого нажатия кнопки! При работе функции AUTOLOAD в модели RW 1810 для определения приближения рулона используется лазер, автоматически сканирующий диаметр рулона и устанавливающий погрузочные стрелы в положение готовности к загрузке. Эта функция обеспечивает высокоточную загрузку, обмотку и выгрузку рулона на ходу.

Благодаря функции AUTOLOAD можно полностью сконцентрироваться на вождении и работать в течение более продолжительного рабочего дня в более эргономичной и менее стрессовой среде. За счет этого повышается общая производительность и эффективность операций обмотки.

Благодаря функции AUTOSWITCH упрощается переключение между режимами транспортировки и работы в поле. Машина складывается и раскладывается одним нажатием кнопки! Быстрая и удобная трансформация, которая идеально подходит для работы на нескольких полях.



AUTOLOAD

КРОМЕ ТОГО...

Новаторская функция трехмерной упаковки позволяет распределять всю пленку по поверхности рулона равномернее и эффективнее.

За счет того, что сначала обматывается цилиндрическая поверхность рулона, из него выводится больше воздуха и его форма сохраняется даже после продолжительного хранения. Подверженные повреждениям угловые кромки рулонов более защищены в сравнении с рулонами, обмотанными традиционным способом. Пленка наматывается вокруг рулона очень плотно, за счет чего уменьшается вероятность его повреждения при транспортировке и хранении.

Модель RW 1810 с полным набором опций в стандартной комплектации оборудована функциями автоматического останова у конца или разрыва пленки и уменьшения скорости вдвое у конца или разрыва пленки.



ТРЕХМЕРНАЯ УПАКОВКА

УПРАВЛЯЕТЕ ВЫ

Управление обмотчиком KUHN RW 1810 осуществляется пультом управления VT 30, который обеспечивает полный контроль процесса обмотки. В пульте VT 30 с цветным сенсорным экраном с диагональю 3,5" предусмотрен в высшей степени удобный для пользователя интерфейс с интуитивно понятным программным обеспечением. В случае применения электронного оборудования с программным обеспечением PROCESS VIEW пользователю на терминале предоставляется актуальная информация о ходе обмотки.



Пульт управления VT 30 с дополнительной функцией дистанционного управления



Функцией дистанционного управления



ВСЕ ВАРИАНТЫ ОБМОТКИ

Функция INTELLIWRAP улучшает управление процессом обмотки. Непрерывный контроль нахлеста пленки и требуемого количества слоев (4, 5, 6, 7, 8, 9 и т. д.) учитывает местные условия, состояние кормовых культур и предполагаемые сроки хранения. Отличное распределение пленки по поверхности рулона и точное соблюдение величины нахлеста обеспечивают максимальную эффективность и улучшают качество силоса.

SW

1114

1614

4014

ОБМОТЧИКИ РУЛОНОВ И ТЮКОВ



ТИП	Рулоны, Ширина x диаметр (см)	Тюки, Ш x В x Д (см)
SW 1114	120—150 x 100—150	80 x 70 — 90 x 180
SW 1614	120—150 x 100—150	80 x 70 — 90 x 180
SW 4014	120—150 x 90—140	80 x 50 — 100 x 200 / 120 x 60 — 130 x 200



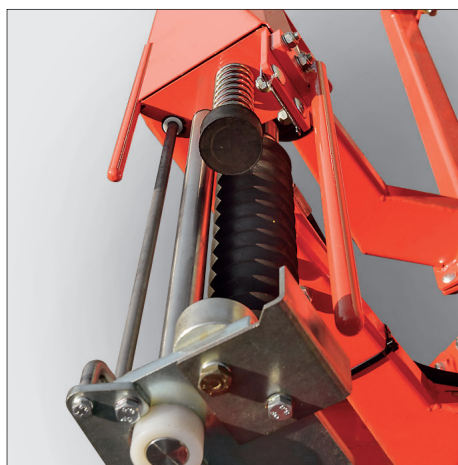
ОБМОТЧИК РУЛОНОВ И ТЮКОВ СРЕДНЕГО РАЗМЕРА, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ТРЕХТОЧЕЧНУЮ НАВЕСКУ

Модель SW 1114 отличается конструкцией с трехточечной навеской с возможностью быстрого сцепления и идеально подходит для операций по обмотке с последующим штабелированием в поле или на площадке для хранения. Этот обмотчик может обрабатывать тюки квадратного и круглого сечения среднего размера массой до 1200 кг.

Конструкция с поворотным столом образует глубокую рабочую платформу с надежной опорой для тюка, обеспечивает максимальное натяжение тюка, его равномерное вращение и надлежащую площадь нахлеста пленки. Благодаря своему низкому расположению стол аккуратно выгружает тюки.

Кроме того, модель SW 1114 может быть оснащена дополнительными широкими стойками для повышения устойчивости во время работы. Еще одна опция — комплект на 4 бобины пленки.

Гидравлический резчик, с высоким захватом фиксации пленки, позволяет регулировать режущий момент независимо от положения опрокидывания стола, благодаря чему концы шпагата получаются максимально короткими. Имеет большой ход для работы с тюками различной длины, обеспечивает прочную фиксацию и чистый срез пленки в различных погодных условиях.





ОБМОТЧИК РУЛОНОВ И ТЮКОВ СРЕДНЕГО РАЗМЕРА, УСТАНОВЛИВАЕМЫЙ НА ТРЕХТОЧЕЧНУЮ НАВЕСКУ

Модель SW 1114 с ручным управлением (версия M) приводится в действие с помощью 2 рычагов с тросовой тягой и оснащена в стандартном исполнении счетчиком рулонов и слоев пленки КВС 30 и автоматическим остановом. За счет этого обмотчик с ручным управлением превращается в полуавтоматический обмотчик.

Обмотчик модели SW 1114 с компьютерным управлением (версия C) может управляться с погрузчика с помощью стандартного пульта дистанционного радиоправления при использовании силового гидроагрегата или второго трактора для подачи масла и мощности на обмотчик. За счет этого операциями погрузки, обмотки и штабелирования может управлять один оператор. Обмотка на месте хранения сводит к минимуму риск повреждения пленки. Модели версии C в стандартной комплектации оборудованы функцией автоматического останова у конца или разрыва пленки, пультом управления VT 30, функцией приостановки/запуска и функцией положения загрузки под углом 90°.



Малая высота стола позволяет аккуратно сгружать тюки и предотвращать повреждение пленки

Обмотчик может управляться с погрузчика с помощью стандартного пульта дистанционного радиоправления при использовании силового гидроагрегата или второго трактора для подачи масла и мощности на обмотчик



SW

1614

ПРИЦЕПНОЙ САМОЗАГРУЖАЮЩИЙСЯ ОБМОТЧИК РУЛОНОВ И ТЮКОВ СРЕДНЕГО РАЗМЕРА

SW 1614 — это гибридный обмотчик тюков, который обеспечивает обмотку средних тюков размером 80 x 70–90 см (длинной до 180 см) и рулонов диаметром до 150 см. Две пары регулируемых стальных роликов обеспечивают глубокую рабочую платформу и функцию вращения для надлежащего нахлеста пленки. Гидравлический резак пленки имеет длинный ход, что помогает при работе с тюками различной длины. Он также обеспечивает надежную фиксацию и чистую обрезку пленки в различных погодных условиях. Автоматическая стрела параллельной загрузки, гарантирует бережную погрузку тюков на ходу, в любых погодных условиях. Благодаря уникальной конструкции низкого шасси, с широкой колеей опорных колес, в процессе обмотки может транспортироваться второй тюк, что увеличивает общую эффективность.



Обмотчик SW 1614 может быть оснащен одной из двух систем управления. Модель с ручным управлением (М) приводится в действие с помощью трех рычагов с тросовой тягой. В стандартной комплектации она оснащена счетчиком тюков и слоев пленки KBC 30, а также функцией автоматического останова. За счет этого обмотчик с ручным управлением превращается в полуавтоматический обмотчик.

В модели SW 1614 с компьютерным управлением (С), со встроенной, патентованной* функцией AUTOLOAD, увеличены общая эффективность оборудования и возможности загрузки и обмотки. Компьютерная система автоматического управления с джойстиком, имеет в стандартной комплектации функцию автоматического останова у конца или разрыва пленки, а также функцию пуска/приостановки. В качестве дополнительного оборудования может быть установлен пульт дистанционного радиоуправления с безопасного расстояния. Предлагаемое дополнительное оборудование: комплект на 4 бобины пленки, механизм гидравлического поворота колес и дополнительный противовес для поднятия рулонов весом до 1000 кг.

* Получен патент или поданы заявки в одной или нескольких странах.



Встроенная функция AUTOLOAD в модели SW 1614 С



Малая высота стола позволяет аккуратно сгружать тюки и предотвращать повреждение пленки



Для уменьшения транспортировочной ширины колеса можно сложить внутрь. В качестве дополнительного оборудования предусмотрен гидравлический привод для складывания колес

SW

4014



ПО-НАСТОЯЩЕМУ УМНАЯ ОБМОТКА

Компания KUHN вводит истинное новшество в процесс обмотки тюков в модели SW 4014. В этом универсальном самозагружающемся обмотчике рулонов и тюков применена уникальная патентованная* функция AUTOLOAD, обеспечивающая безостановочный, полностью автоматический процесс обмотки.

БЕЗОСТАНОВОЧНЫЙ ПРОЦЕСС ОБМОТКИ БЛАГОДАРЯ ФУНКЦИИ AUTOLOAD*

Инновационная функция AUTOLOAD обеспечивает безостановочную, полностью автоматическую загрузку, обмотку и выгрузку рулонов и тюков без вмешательства оператора. Функция AUTOLOAD обнаруживает приближение тюков, автоматически сканирует длину тюка и устанавливает погрузочные стрелы в положение предварительной загрузки, что позволяет производить точную загрузку, обмотку и выгрузку тюка на ходу. Функция увеличивает общую производительность и создает более эргономичную и свободную рабочую среду во время долгого рабочего дня.

* Параметры функции AUTOLOAD: 1) длина тюков должна составлять 0,75—2 м;
2) скорость движения должна быть постоянной и составлять 0,5—4 км/ч во время сканирования и загрузки.



ОПТИМАЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ УНИВЕРСАЛЬНОСТИ

Обмотчик SW 4014 обеспечивает обмотку крупных тюков, средних тюков и рулонов весом до 1500 кг. Обмотка рулонов возможна без дополнительного оборудования или механических регулировок. Все стандартные размеры рулона могут быть заданы с помощью терминала.



ИСКЛЮЧИТЕЛЬНЫЙ УРОВЕНЬ ОБРАБОТКИ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ТЮКОВ

Хорошо продуманная конструкция SW 4014 обеспечивает простоту процесса загрузки/выгрузки тюков, при движении вперед и назад, даже при их падении в труднодоступные места. Все тюки загружаются/выгружаются без риска повреждения и без примесей почвы благодаря 2 парам патентованных* стальных роликов.



Наряду с инновационной функцией AUTOLOAD представлены дополнительные возможности, которые делают этот универсальный самозагружающийся обмотчик уникальным на рынке.

ВЫСОЧАЙШАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Прочная конструкция со встроенной гидравлической выдвижной рамой и широкая колея обеспечивают высокую устойчивость рулонов и тюков. Уникальная конструкция позволяет загружать тюки в условиях отличной видимости процесса обмотки. Обмотчик SW 4014 имеет рабочую ширину 4 м на поле и всего 2,5 м во время транспортировки.

Для предотвращения повреждения пленки во время транспортировки модель SW 4014 оснащена большими грязеотражателями. Кроме того, можно заказать широкие колеса 19,0/45 × 17, которые отличаются минимальным воздействием на почву.



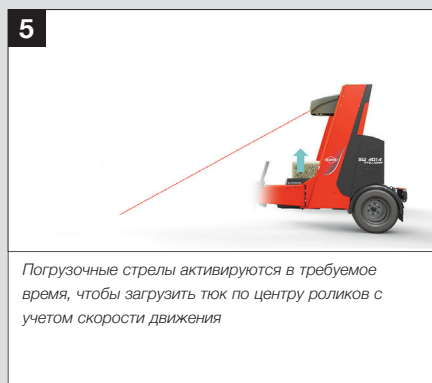
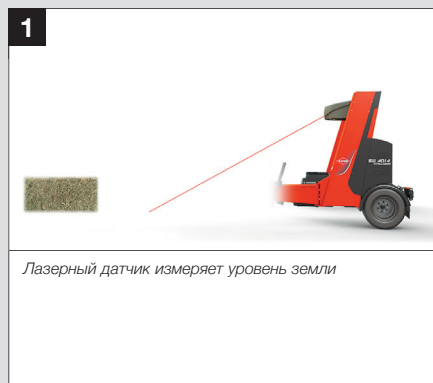
Обмотчик раскладывается из своего транспортного положения шириной 2,5 м в положение для работы на поле шириной 4 м

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Функция AUTOLOAD основана на технологии с использованием лазера категории II. Сначала лазерный датчик, расположенный под верхней крышкой на передней стороне машины, сканирует область впереди обмотчика тюков. Кроме того, датчик колеса, расположенный на левом колесе, измеряет скорость и расстояние до тюка.



Посмотреть
видеоролик



В случае падения тюков в канавы, возле ограждения или в углах поля функция автозагрузки SW 4014 позволяет поднимать тюки вручную при движении вперед и назад.

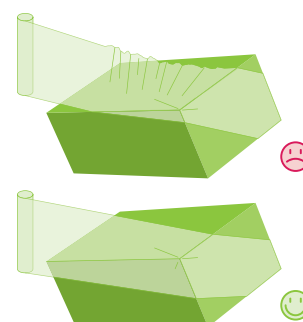
ТЕХНОЛОГИЯ INTELLIWRAP

ПРЕВОСХОДНАЯ ОБМОТКА

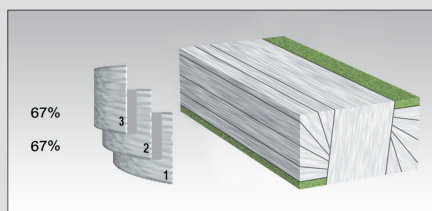
Установка патентованных* коротких верхних роликов позволяет располагать держатели бобины пленки как можно ниже. В результате пленка накладывается ближе к центру тюка с меньшим количеством складок, обеспечивая оптимальный кислородный барьер для превосходного качества силоса.

Функция INTELLIWRAP улучшает управление процессом обмотки. Непрерывный контроль нахлеста пленки и требуемого количества слоев (4, **5**, 6, **7**, 8, **9** и т. д.) учитывает местные условия, состояние кормовых культур и предполагаемые сроки хранения. Отличное распределение пленки по поверхности рулона и точное соблюдение величины нахлеста обеспечивают максимальную эффективность и улучшают качество силоса.

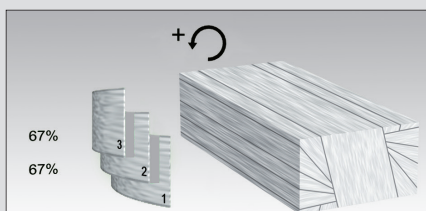
* Получен патент или поданы заявки в одной или нескольких странах.



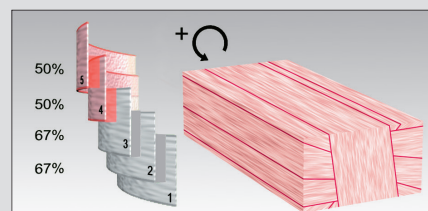
5 СЛОЕВ ПЛЕНКИ ПО ВЫБОРУ



Рулон обматывается в 3 слоя с перекрытием 67%



Частота вращения тюка увеличена



2 наружных слоя с перекрытием 50%

ЭКОНОМИЯ ТОПЛИВА

Обмотчик SW 4014 может работать с самыми разными тракторами благодаря меньшему потреблению масла (40 л/мин, максимум 60 л/мин). В качестве опции обмотчик может быть оснащен системой подвода масла с приводом от BOM для обеспечения оптимальной производительности процесса обмотки. Трактор может работать при более низкой скорости вращения двигателя в целях значительной экономии топлива. Дополнительная экономия топлива может быть достигнута путем запуска BOM со скоростью 540E / 750 об/мин. Кроме того, система подвода масла с приводом от BOM является закрытой системой, следовательно, отсутствует риск загрязнения системы маслом из разных тракторов.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ДОСТУП

Большие боковые дверцы обмотчика SW 4014 обеспечивают отличный доступ для технического обслуживания. Кроме того, можно открыть верхнюю крышку и боковые дверцы без инструментов. Обмотчик SW 4014 может быть оснащен дополнительным светодиодным рабочим освещением для лучшей видимости процесса обмотки в темное время суток.

ПОСТОЯННЫЙ КОНТРОЛЬ

Обмотчик SW 4014 совместим с протоколом ISOBUS. Трактора, совместимые с протоколом ISOBUS, не требуют установки отдельного блока управления для пресс-подборщика. В качестве альтернативы с тракторами, которые не совместимы с протоколом ISOBUS, может использоваться терминал CCI 800 или CCI 1200. Настройки оператора, такие как выбор стандартных размеров тюков и рулонов и переключение из транспортного режима в рабочий, выполняются посредством контроллера. Также предоставляется такая информация, как обзор процесса обмотки и количество тюков и рулонов.



CCI 800

Монитор CCI 800 задает новые рабочие стандарты для современных машин с интерфейсом ISOBUS. Сенсорный экран в сочетании с системой CCI.OS делают управление невероятно удобным. Широкоформатный экран диагональю 8 дюймов оптимально подходит для того, чтобы сосредоточиться на одной операции. Кроме того, CCI 800 позволяет отображать две дополнительные операции одновременно с основной.



CCI 1200

CCI 1200 представляет собой новейший терминал, совместимый с протоколом ISOBUS. На цветной сенсорный экран с диагональю 12,1 дюйма выводятся требуемые изображения. Предусмотрена широкая совместимость с приложениями CCI Apps, также терминал можно использовать в качестве инструмента прецизионного земледелия. CCI 1200 поставляется в футляре для безопасного хранения в периоды, когда он не используется.

УДОБСТВО РАБОТЫ

Для обеспечения оптимального удобства работы в модели SW 4014 имеется встроенная функция, позволяющая выбрать автоматическую выгрузку тюков в выбранном положении. Можно выбрать выгрузку тюка с узлами на верхней части для легкого ослабления шпагата, а также быстрого доступа к корму после разворачивания тюка. Либо при необходимости можно выгрузить тюк на короткую сторону для удобства транспортировки.

ПРОСТО ОТЛИЧНЫЕ КОРМА!



Знаете ли Вы, что можно экономить на концентратах до 89 евро/га в год только за счет снижения примесей в кормах с 4 до 2%?* Наша компания поможет Вам в производстве высококачественных кормов.

Мы хотели бы поделиться своими знаниями в области производства кормов, накопленными за несколько десятилетий. Мы предоставим Вам рекомендации по производству первоклассных кормов для скота и поможем понять сильные стороны наших машин, чтобы Вы могли использовать их оптимальным образом для сохранения качества корма.

Опыт KUHN поможет Вам заготовить корма

**Минимальное
КОЛИЧЕСТВО
ОТХОДОВ**

**Высокая
ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ
И ПИТАТЕЛЬНАЯ
ЦЕННОСТЬ**

**Минимальный
УРОВЕНЬ
ПРИМЕСЕЙ**

**Высокие
ВКУСОВЫЕ
КАЧЕСТВА**



* Источник: Сельскохозяйственная палата Везер-Эмс, Германия.

Ознакомьтесь со всем накопленным нами опытом на сайте [forage. KUHN.com/en](http://forage.KUHN.com/en)



be strong, be KUHN

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ KUHN PARTS

РАЗРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ



Собственные литейные цеха и кузница, оснащенные самым современным оборудованием, - KUHN имеет все активы для производства надежных и долговечных запасных частей. Можете полностью положиться на нашу профессиональную компетентность и наши оригинальные запасные части. Фермеры могут воспользоваться преимуществами поддержки клиентов и логистических услуг в любых магазинах запчастей KUHN PARTS, которые быстро предоставляют надежные ремонтные решения совместно с ближайшим к вам официальным дилером продукции KUHN.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
	RW 1110	RW 1200*	RW 1410	RW 1610	RW 1810*	SW 1114	SW 1614	SW 4014
Размеры тюка								
Размер рулона (ширина × диаметр) (м)	1,20 × (1,00 – 1,50)	1,20 × (1,00 – 1,50)	1,20 × (1,00 – 1,50)	1,20 × (1,00 – 1,50)	1,20 × (1,00 – 1,60)	(1,20 – 1,50) × (1,00 – 1,50)	(1,20 – 1,50) × (1,00 – 1,50)	(1,20 – 1,50) × (0,90 – 1,40)
Размеры рулонов для США	Рулоны макс. 4 × 5	Рулоны макс. 4 × 5	Рулоны макс. 4 × 5	Рулоны макс. 4 × 5	Рулоны макс. 4 × 5	Рулоны макс. 5 × 5	Рулоны макс. 5 × 5	Рулоны макс. 5 × 5
Размеры тюков квадратного сечения (ширина × высота × длина) (м)	—	—	—	—	—	0,80 × (0,70 – 0,90) × 1,80	0,80 × (0,70 – 0,90) × 1,80	0,80 × (0,50 – 1,00) × 2,00 1,20 × (0,60 – 1,30) × 2,00
Размеры тюков квадратного сечения для США (дюймы)	—	—	—	—	—	Тюк 3 × 3 длиной не более 5 футов 11 дюймов	Тюк 3 × 3 длиной не более 5 футов 11 дюймов	Тюк макс. 4 × 4 длиной не более 6 футов 6 дюймов
Макс. масса тюка (кг / фунты)	1200 / 2650	1200 / 2650	1000 / 2200	1100 – 1200** / 2425 – 2650**	1400 / 3100	1200 / 2650	800 – 1000** / 1775 – 2200**	1500 / 3307
Расход масла (л/мин) / (галл./мин)	26 / 7 при 150 бар	26 / 7 при 150 бар	26 / 7 при 150 бар	26 / 7 при 150 бар	30 / 9 при 150 бар	26 / 7 при 150 бар	26 / 7 при 150 бар	40 – 60 / 11 – 16 при 180 бар
Управление								
Группа клапанов с тросовым управлением (М), счетчик рулонов/тюков и слоев пленки КВС 30, автоматический останов в конце цикла	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	—
Компьютерное управление (С)	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	—
Комплект пульта дистанционного радиуправления (С)	◆	—	◇	◇	◇	◆	◇	—
VT 30	◆ (только 1110 С)	—	◆ (только 1410 С)	◆ (только 1610 С)	◆	◆ (только 1114 С)	◆ (только 1614 С)	—
CCI 800 / CCI 1200 — совместимы с протоколом ISOBUS	—	—	—	—	—	—	—	◆
Резак пленки (автоматический)	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
AUTOLOAD	—	—	—	◆ (только 1610 С)	◆	—	◆ (только 1614 С)	◆
Предварительный натяжитель								
Один предварительный натяжитель 750 мм (30 дюймов)	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	—
Два предварительных натяжителя 750 мм (30 дюймов)	◇ (e-TWIN)	—	◇ (e-TWIN)	◇ (e-TWIN)	◇ (два рулона)	—	—	◆ (два рулона)
Переходник для пленки 500 мм (20 дюймов)	◇ (не для e-TWIN)	—	◇ (не для e-TWIN)	◇ (не для e-TWIN)	—	—	—	—
Шины								
Размеры шин (стандартные)	—	—	10,0 / 80 – 12	380 / 55 – 17	300 / 80 – 15,3	—	380 / 55 – 17	380 / 55 – 17
Размеры шин (дополнительные)	—	—	360 / 55 – 12	10,5 / 80 – 18	380 / 55 – 17	—	—	19,0 / 45 – 17
Габариты и масса машины								
Полная длина (м / футы)	2,90 / 9 футов 5 дюймов	2,27 / 7 футов 6 дюймов	4,55 / 14 футов 9 дюймов	4,20 / 13 футов 9 дюймов	5,04 / 16 футов 5 дюймов	3,10 / 10 футов 2 дюйма	5,16 / 16 футов 9 дюймов	4,70 / 15 футов 5 дюймов
Транспортировочная ширина (м / футы)	1,86 / 6 футов 1 дюйм	1,32 / 4 фута 4 дюйма	2,45 / 8 футов 1 дюйм***	2,50 / 8 футов 2 дюйма	2,79 / 9 футов 2 дюйма	1,76 / 5 футов 8 дюймов	2,49 / 8 футов 2 дюйма***	2,50 / 8 футов 2 дюйма
Транспортировочная высота (м / футы)	2,60 / 8 футов 5 дюймов	2,43 / 8 футов	2,51 / 8 футов 2 дюйма	2,53 / 8 футов 3 дюйма	3,08 / 10 футов 1 дюйм	2,03 / 6 футов 8 дюймов	2,59 / 8 футов 5 дюймов	2,85 / 9 футов 4 дюйма
Масса: мин. — макс. (кг / фунты)	850 – 900 / 1874 – 1984	650 – 750 / 1433 – 1653	850 – 1100 / 1874 – 2425	1500 – 1750 / 3307 – 3858	1150 – 1300 / 2535 – 2866	1100 – 1250 / 2425 – 2756	1800 – 1900 / 3968 – 4189	2800 – 3400 / 6173 – 7496
Исполнение по специальному заказу								
Держатель бобины пленки	◇ 4 бобины	—	◇ 4 бобины	◇ 2 бобины ◆ +4 бобины	◇ +2/4/6 бобин	◇ 4 бобины	◇ 4 бобины	◇ 2 бобины ◆ +4 бобины
Автоматический останов у конца или разрыва пленки (модель С)	◆ / ◆ (e-TWIN)	—	◆ / ◇ (e-TWIN)	◆ / ◇ (e-TWIN)	◇	◆	◆	◇
Резиновый мат для тюка/рулона	—	—	◇	◇	◇	—	◇	—
Кантователь рулонов	◇	◇	◇	◇	◇	—	—	—
Транспортировочные фонари	—	—	◇	◆	◆	—	◆	◆
Половинная скорость у конца или разрыва пленки (С)	◆ (Autocorrect)	—	◇ (Autocorrect)	◇ (Autocorrect)	◇	—	—	◆
Поворотная сцепка	—	—	◇	◇	◇	—	◇	◆
◆ = стандартное оборудование ◇ = дополнительное оборудование — = не предлагается								
* Данная модель в настоящее время не предлагается в Северной Америке ** Оборудовано дополнительным противовесом *** Колеса находятся в сложенном состоянии для транспортировки								

RW-SW

РАЗРАБОТАНО KUHN, СДЕЛАНО KUHN

Ознакомьтесь с полным модельным рядом пресс-подборщиков KUHN



1. Пресс-подборщики с фиксированной камерой 2. BalePacks 3. i-BIO+ 4. Большие тюковые пресс-подборщики
5. + 6. Обмотчики рулонов и тюков.

Для получения информации о
ближайшем дилере KUHN посетите наш сайт
www.kuhn.com



Смотрите нас на каналах YouTube.



Официальный дилер в Республике Беларусь



220088, г. Минск,
ул. Антоновская, 14Б
Тел.: +375 (17) 248-91-29
Факс: +375 (17) 258-89-66
E-mail: office@agro.by
www.agro.by

ООО «КУН ВОСТОК»

396002, Воронежская область, Рамонский район, Айдаровское сельское поселение, территория Промышленная, ул. 3-я Промышленная зона, д. 5 - тел. +7 (473) 374-64-46 - www.kuhn.ru

Информация, приведенная в настоящем документе, предназначена только для информационных целей и не может трактоваться как договорное обязательство. Техника производится в соответствии с законодательством, действующим в стране поставки. В наших брошюрах для большей наглядности некоторые защитные устройства могут быть изображены в нерабочем состоянии. Во время работы машин эти устройства должны быть установлены в соответствии с требованиями, изложенными в инструкциях по эксплуатации и руководствах по сборке. Учитывайте разрешенную максимальную массу трактора, его грузоподъемность и максимальную нагрузку на ось и шины. Нагрузка на переднюю ось трактора должна всегда соответствовать законодательству, действующему в стране поставки (согласно европейским требованиям, на переднюю ось трактора должно приходиться не менее 20% собственной массы трактора). Компания оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, технические характеристики или перечень материалов без последующего уведомления. Машин и оборудование, указанные в настоящем документе, могут быть защищены одним или несколькими патентами и/или внесены в реестр промышленных образцов. Торговые марки, упомянутые в данном документе, могут быть зарегистрированы в одной или нескольких странах.

KUHN вместе с Вами в социальных сетях

