



Крупнопакующие тюковые пресс-
подборщики

СЕРИИ SB





Резюме

- | | | |
|--|---|--|
| 04 Выберите пресс-подборщик | 17 Надежный и безопасный процесс узловязания | 26 Sb 1290 id - перспективное решение для тюкования |
| 06 Большая пропускная способность | 18 Преимущества дополнительного оборудования | 28 Обзор SB 1290 iD |
| 08 Производительность системы приема | 20 Решения KUHN ISOBUS | 30 CBV 200 - наиболее эффективное предварительное измельчение |
| 10 Форма тюков имеет значение | 21 Говорят клиенты... | 32 Производительность — наш приоритет |
| 12 Камера предварительного прессования, которая никогда не подведет | 22 Продуманная конструкция для комфорта пользователя | 35 Технические характеристики |
| 14 Камера прессования | 24 Обзор sb 890 - 1270 x - 1290 | |
| 16 Надежный привод и максимальная безопасность | | |

СЕРИИ SB

Крупнопакующие тюковые пресс-подборщики **УВЕЛИЧЬТЕ ПРИБЫЛЬНОСТЬ**

СЕГОДНЯ ПОГОДНЫЕ ОКНА, ОПТИМАЛЬНЫЕ ДЛЯ УБОРКИ УРОЖАЯ, СТАНОВЯТСЯ ВСЕ КОРОЧЕ, И ФЕРМЕРАМ НЕОБХОДИМЫ КРУПНОПАКУЮЩИЕ АГРЕГАТЫ, ГАРАНТИРУЮЩИЕ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И НЕ ДОПУСКАЮЩИЕ КОМПРОМИССОВ В ОТНОШЕНИИ ПЛОТНОСТИ И ФОРМЫ ТЮКОВ. ПРЕСС-ПОДБОРЩИКИ КИHN СЕРИИ SB БЫЛИ СПЕЦИАЛЬНО РАЗРАБОТАНЫ, ЧТОБЫ ЗАДАТЬ НОВЫЕ СТАНДАРТЫ В ОТНОШЕНИИ ПРОПУСКНОЙ СПОСОБНОСТИ, ФОРМЫ ТЮКОВ, СРОКА СЛУЖБЫ И ЗАТРАТ НА ОБСЛУЖИВАНИЕ И ВЫВЕСТИ ПРОЦЕСС ТЮКОВАНИЯ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ.



НИ С ЧЕМ НЕ СРАВНИМАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
Пропускная способность выше на 20%*, обработка любых культур... Пресс-подборщики SB превзойдут все Ваши ожидания, формируя сверхплотные тюки с идеально ровными квадратными кромками.

МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ

Чтобы машина служила Вам как можно дольше, мы оборудовали ее максимально надежными деталями – необслуживаемой подающей вилкой, подшипниками и уплотнениями сверхмощного поршня, способными выдержать самые высокие температуры. Благодаря умным технологиям, включающим как можно меньше подвижных компонентов, риск того, что машина подведет Вас при работе в тяжёлых условиях минимален. Это также означает, что потребуется меньше замен быстроизнашиваемых деталей.

ЭКСПЕРТЫ В ОБЛАСТИ ПРЕССОВАНИЯ

Используя более чем 35-летний опыт производства оборудования для прессования и тесно сотрудничая с клиентами по всему миру, мы усовершенствовали наши агрегаты, не меняя при этом характеристик, благодаря которым они зарекомендовали себя среди покупателей. Результатом стала серия высокопроизводительных крупнопакующих пресс-подборщиков, которые выводят процесс прессования на новый уровень и гарантируют фермерам рост прибыли.

* Журнал Profi, 12-2021

ВЫБЕРИТЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК

Крупнопакующий тюковый пресс-подборщик — это не просто машина, а неотъемлемая логистическая составляющая Вашего предприятия. Поэтому ключом к повышению прибыльности является правильный подбор машины с учетом Ваших рабочих условий. Выбор будет основываться, исходя из необходимых Вам размеров и плотности тюка. Наши специалисты по полевым работам помогут Вам подобрать лучшее решение.



Безупречный процесс формирования сверхплотных тюков:

Крупнопакующие тюковые пресс-подборщики KUHN выводят процесс формирования сверхплотных тюков на новый уровень. Основное внимание при разработке машин уделяется их способности формировать тюки идеальной формы и плотности в соответствии с Вашими требованиями благодаря отлично зарекомендовавшей себя технологии ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА от KUHN. Модельный ряд включает решения для трех размеров тюков и в общей сложности 4 модели с двойными узловязателями.

SB 890

Благодаря своей конструкции модель SB 890 работает на полную мощность независимо от состояния культур. Технология двойного узловязателя гарантирует надежную обвязку тюков при любых условиях.

SB 1270 X

Пресс-подборщик SB 1270 X с высокой плотностью прессования работает в любых условиях, обеспечивая высочайшую плотность тюков в сегменте 120 × 70. Благодаря своей надежной конструкции эта машина может справляться с поставленной задачей в самых сложных условиях.

SB 1290

Как и другие машины KUHN модель SB 1290 многофункциональна и подходит для работы при любом состоянии культур. Конструкция этой профессиональной машины рассчитана на долгий срок службы.

SB 1290 iD

Модель SB 1290 iD производит тюки предельно высокой плотности в любых условиях. Уникальное техническое решение с двойным поршнем TWINPACT позволяет повысить плотность тюков из сухих культур до 25%, предотвращая возникновение пиковых нагрузок.



SB 890

Размеры тюка: 80 x 90 см
(3 x 3)



SB 1270 X

Размеры тюка: 120 x 70 см
(2 x 4)



SB 1290 - SB 1290 iD

Размеры тюка: 120 x 90 см
(3 x 4)

SB 890 | 1270 X | 1290 | 1290 iD

БОЛЬШАЯ ПРОПУСКНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Пресс-подборщики серии SB оснащены высокопроизводительной системой приема растительной массы. Уникальная конструкция направляющих в сочетании с высоким крутящим моментом на ИНТЕГРАЛЬНОМ РОТОРЕ и линии привода подающей вилки обеспечивают большую пропускную способность и выносливость машины в экстремальных условиях.

Подборщики линейки SB шириной 2,30 м с кулачковым управлением имеют не менее 5 рядов зубьев, что позволяет им работать на невысокой скорости. Таким образом обеспечивается превосходное качество подбора растительной массы из самых разнообразных культур.



ЭКСКЛЮЗИВ

Чистое сгребание

Благодаря кулачковому механизму подборщика его зубья легко подхватывают культуры, а содержание сырой золы в корме сводится к минимуму. Растительная масса подхватывается под правильным углом и аккуратно подается к принимающему ротору. Так, при работе с люцерной, где главное – это сохранить листья, чистое сгребание гарантирует получение максимальной прибыли. В конце концов угол расположения зубьев предотвращает хачемление массы между секциями подборщика и загрязнение корма.



ЭКСКЛЮЗИВ

Приводной барабан POWER FEED

Работаете ли Вы с сухой соломой, сеном или влажным силосом, приводной барабан POWER FEED гарантирует Вам непревзойденную пропускную способность. Барабан активно подстраивается под высоту валка, в результате масса аккуратно сжимается и равномерно распределяется перед поступлением к принимающему ротору. Пиковые нагрузки в результате посторонних примесей в валке исключены, что гарантирует низкие требования к мощности и плавный ход машины. Снижается общий износ машины, так как на механизм приема оказывается меньшая нагрузка.



Копирующие колеса подборщика

Чтобы адаптировать машину к условиям Вашего участка, Вам доступны на выбор фиксированные и поворотные копирующие колеса. Поворотные колеса являются полупневматическими и идеально подходят для работы в тяжелых условиях и на каменистых почвах.

Интегральный ротор		SB890	SB1270X	SB1290	SB1290iD
Без функции измельчения	Ротор OPTIFEED Ø 48 см с зубьями Hardox®	x	x	x	x
	Biomass OPTIFEED rotor Ø 60 cm Exchangeable Hardox® rotortines		x	x	x
С функцией измельчения	Ротор Biomass OPTIFEED Ø 60 см с взаимозаменяемыми зубьями Hardox®	x			
	Ротор OMNISCUT Ø 48 см, длина резки 45 мм, ножи Hardox®, Кассета с 15 ножами		x	x	x

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ СИСТЕМЫ ПРИЕМА

«Чтобы машина максимально отвечала Вашим потребностям, мы разработали четыре системы приема растительной массы для моделей серии SB. Выбирайте один из наших ИНТЕГРАЛЬНЫХ РОТОРОВ; роторы без функции измельчения OPTIFEED или Biomass OPTIFEED; измельчающие роторы OMNISCUT с 15 или 23 ножами. См. информацию о доступности той

или иной технологии для определенной модели в таблице на стр. 7.

Режущие роторы OMNISCUT (OC) обеспечивают неограниченную пропускную способность машины. Обе системы включают функцию активации и очистки ножей, которые контролируются с терминала ISOBUS.»



МОДЕЛИ БЕЗ ФУНКЦИИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ



РОТОР OPTIFEED

Конструкция ротора OPTIFEED, включающая зубья из износостойких пластин Hardox® и мощные шнеки, совмещенные на одном валу, обеспечивает выравнивание валков за счет равномерного распределения культур, что позволяет непрерывно формировать тюки одинаковой формы. Если нет необходимости измельчать культуры, система OPTIFEED обеспечит контроль и однородность потока кормовой массы при подаче в камеру предварительного прессования. Данный ротор обеспечивает дополнительную безопасность машины.



РОТОР BIOMASS OPTIFEED

Конструкция ротора Biomass OPTIFEED сочетает в себе все преимущества стандартного ротора OPTIFEED с зубьями с болтовым креплением, изготовленными из износостойких пластин Hardox®, обеспечивает долгий срок службы и легкую замену деталей. Эти зубья ротора предназначены для обработки агрессивных энергетических культур (например, листьев сахарного тростника).

МОДЕЛИ С ФУНКЦИЕЙ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ



ПАТЕНТ

OMNISCUT (15 НОЖЕЙ) (ОС 15)

ОС 15 обеспечивает длину резки 45 мм на моделях с тьюковым каналом шириной 80 см. Патентованная* форма зубьев ротора KUHN обеспечивает низкое энергопотребление и безупречное качество резки. Каждый нож отдельно защищен пружиной от перегрузки. Ножи можно легко заменить с помощью стандартной встроенной кассетной системы.



ПАТЕНТ

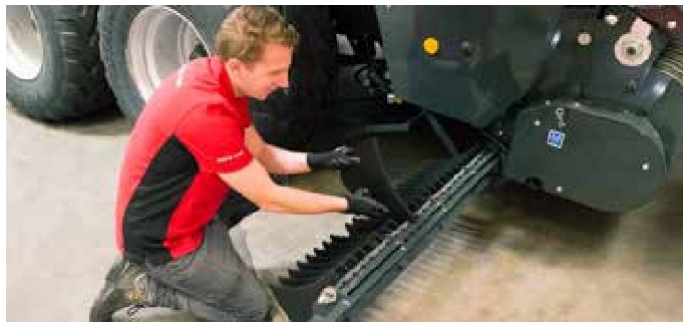
Ротор OMNISCUT с 23 ножами (ОС 23)

Система OMNISCUT с 23 ножами обеспечивает длину резки 45 см на моделях с тьюковым каналом 120 см. Благодаря диаметру 60 см, ротор OMNISCUT способен обработать каждый валок, расположенный спереди пресс-подборщика. Запатентованная* форма зубьев ротора обеспечивает низкие требования к мощности и отличное качество резки. Ножи ротора ОС 23 имеют индивидуальную гидравлическую защиту.



Выбор рабочей группы ножей

Выбор рабочей группы ножей легко осуществляется через терминал из кабины трактора. Возможно выбрать следующие конфигурации: 0 – 11 – 12 – 23.



Легкая замена ножей

Зубья ротора с болтовым креплением, изготовленные из износостойких пластин Hardox®, легко заменить в случае необходимости. Односторонняя выдвижная кассетная система в стандарте не только улучшает качество резки, но и повышает комфорт оператора.

* Получен патент или поданы заявки в одной или нескольких странах.

ФОРМА ТЮКОВ ИМЕЕТ ЗНАЧЕНИЕ



Формирование плотных, однородно заполненных тюков одинаковой формы важно не только с эстетической точки зрения – такие тюки воплощают качество во всех его аспектах, их легко загружать/ разгружать и складировать. Также они более устойчивы в процессе транспортировки, чем неаккуратно сформированные. Если тюк имеет идеально квадратные кромки, риск попадания внутрь воздуха в процессе обмотки минимален, что способствует надлежащему хранению и повышает качество корма.

В процессе формирования тюков с идеальными квадратными кромками важную роль играет камера предварительного прессования. Как только культура поступает от системы приема в предварительную камеру, она преобразуется в однородную хлопьевидную массу – это чрезвычайно важный процесс, от которого будет зависеть итоговая форма тюка. Независимо от типа культур, влажности, размера и равномерности валка, система POWER DENSITY гарантирует, что предварительная камера будет заполнена равномерно. В результате такого оптимального предварительного прессования получаются сверхплотные квадратные тюки.



Постоянная длина тюков

Измерение длины тюка происходит при помощи звездочки, расположенной в середине камеры прессования. Оператор может контролировать размер и количество пучков растительной массы через терминал.



Регулировка предварительного прессования

На моделях SB 1290 iD регулировка предварительного прессования в зависимости от рабочих условий осуществляется при помощи 5 положений. Вы можете быть уверены в наилучшем результате.

КАМЕРА ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРЕССОВАНИЯ, КОТОРАЯ НИКОГДА НЕ ПОДВЕДЕТ

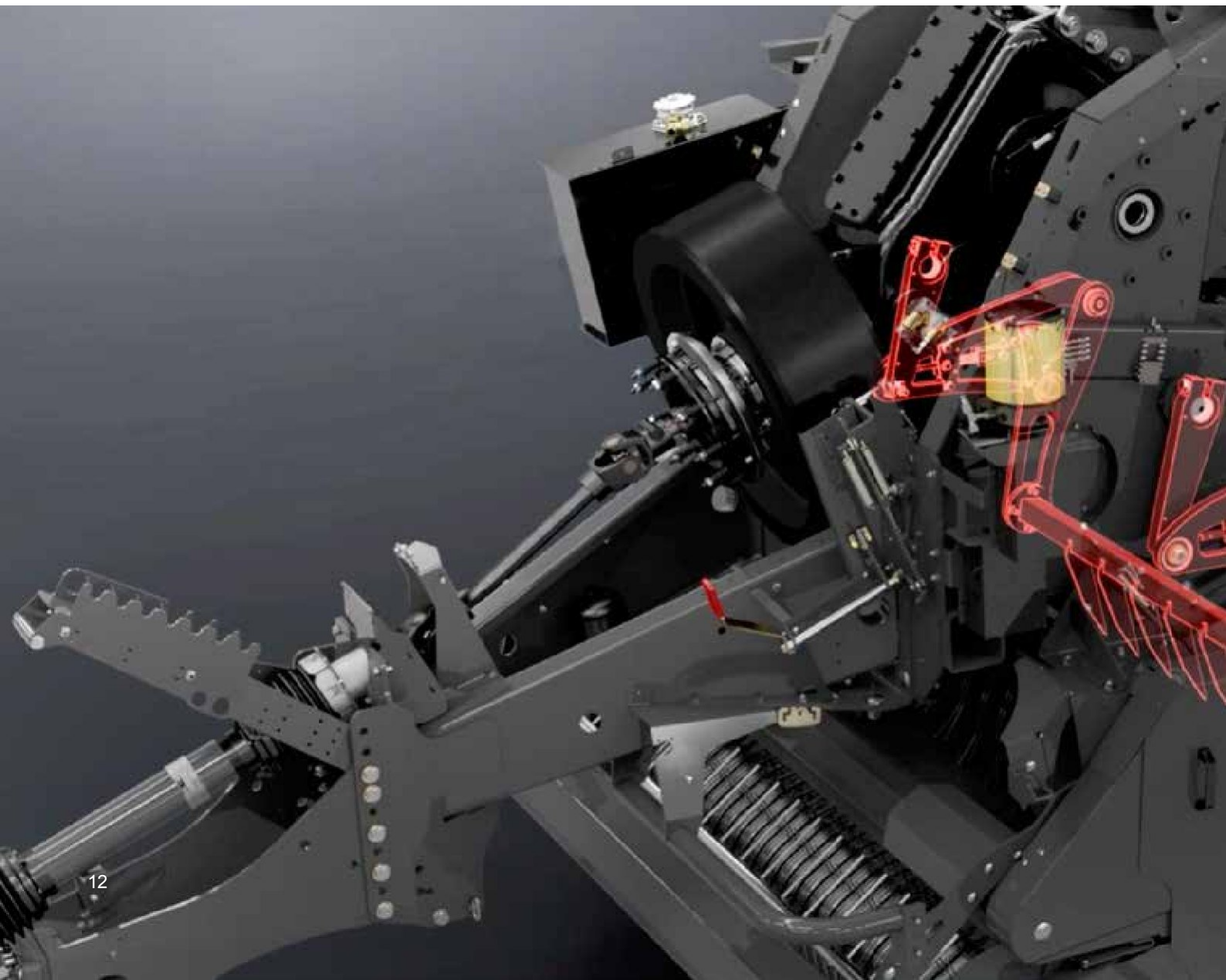
Основным фокусом внимания наших инженеров при разработке дизайна машин является простота конструкции. Что касается технологии POWER DENSITY – нам удалось создать инновационное решение, сочетающееся с простой конструкцией. Когда сроки уборки поджимают и в сложных рабочих условиях умный дизайн этих машин с минимальным количеством подвижных частей и легким доступом ко всем важнейшим узлам гарантирует оператору спокойствие и уверенность в том, что не придется тратить драгоценное время на незапланированный ремонт.

Что делает механизм подающей вилки системы POWER DENSITY уникальным?

Один механизм выполняет две функции. Вилка работает по схеме треугольника. Она аккуратно и равномерно распределяет растительную массу в предварительной камере, выполняя небольшие удары, пока не будет достигнут необходимый уровень предварительного прессования, а измерительная пластина не отклонится назад. Как только это произойдет, вилка протолкнет сформированный пучок массы в камеру прессования. Данный механизм необслуживаемый и соединен с автоматической системой смазки. Все подшипники смазаны на весь срок службы.

Измерительная пластина для оптимального предварительного прессования

Измерительная пластина располагается в верхней части предварительной камеры и предотвращает преждевременное срабатывание вилки при прессовании волокнистых культур. Для большего удобства управления оператор может выбрать автоматический режим активации измерительной пластины для оптимального предварительного прессования. Возможно также установить режим предварительной камеры 1:1, тогда вилка будет подавать пучки массы непосредственно в камеру прессования.





Как это работает?

1. ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР активно передает культуру в камеру.
2. Подающая вилка (выделена синим цветом) обеспечивает активное заполнение предварительной камеры.
3. Подающая вилка одностороннего действия продолжит формировать пучок тюка, пока измерительная пластина (обозначена красным цветом) не оттолкнется назад с предварительно заданным усилием.
4. Отодвинутая назад измерительная пластина активирует вторую функцию системы подающей вилки. Вилка выполнит другое движение, которое приведет к опорожнению предварительной камеры и протолкнет идеально сформированный пучок в камеру прессования.



КАМЕРА ПРЕССОВАНИЯ

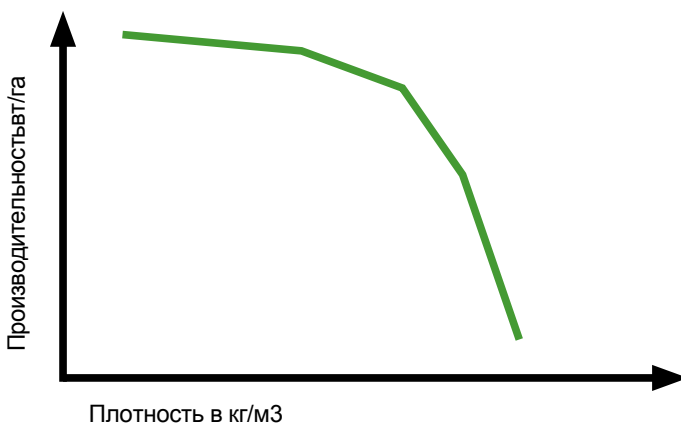
Специально спроектированная камера прессования машин KUHN была создана благодаря более чем 35-летнему опыту работы в области решений для формирования больших тюков. Камера прессования длиной 3,4 м достаточно велика для формирования тюка идеальной формы. Сочетание жестких фиксаторов и особой формы дверцы под давлением позволяет добиться значительного уплотнения и плавного расширения тюка.





Поршень

46 ходов поршня в минуту обеспечивают высокоэффективное уплотнение. Поршень направляется четырьмя большими роликами диаметром 125 мм для максимального увеличения срока службы.



ПАТЕНТ

Идеальный баланс между производительностью и плотностью

Запатентованная KUHN* система регулировки крутящего момента на всех машинах SB с каналом 120 см обеспечивает баланс между производительностью и плотностью. Система состоит из штифтов нагрузки на штоке поршня, которые измеряют его усилие, и датчика угла поворота, который измеряет угол поворота коленчатого вала. На протяжении всего цикла работы поршня рассчитывается точный крутящий момент, что позволяет обеспечить максимальную производительность машины и добиться максимальной плотности тюза. Это существенно облегчает процесс погрузки/разгрузки и транспортировки тюков.



Легкий доступ к камере предварительного прессования

Уникальной особенностью является наличие смотрового люка в нижней части предварительной камеры. Для простоты доступа к предварительной камере нижнюю часть можно полностью открыть без использования специальных инструментов.

НАДЕЖНЫЙ ПРИВОД И МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Максимальная производительность благодаря абсолютно безопасной системе приема. Синхронизированный привод компонентов осуществляется посредством редукторов и валов, обеспечивая идеально сбалансированную работу машины и простое техническое обслуживание.



Сверхмощный привод

Сверхмощная линия привода включает кулачковые муфты, автоматически перепоключающиеся после устранения причины перегрузки. Преимуществом таких муфт является то, что они позволяют использовать всю мощность машины без затратных по времени замен срезных болтов



ЭКСКЛЮЗИВ

Моментальная защита

Для максимальной производительности Вашей машины ей необходима безупречная система защиты. Все основные компоненты системы приема крупнопакующих тюковых пресс-подборщиков KUNN оснащены кулачковыми муфтами. Эта система безопасности непрерывного действия позволяет в случае перегрузки разблокировать машину с сиденья оператора. Блок подбора, ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР, главный привод и подающая вилка защищены кулачковыми ограничителями крутящего момента, которые автоматически активируются в случае перегрузки. После этого активируется соответствующая кулачковая муфта. Прием останавливается. Муфта повторно задействуется, когда оператор уменьшает скорость BOM.

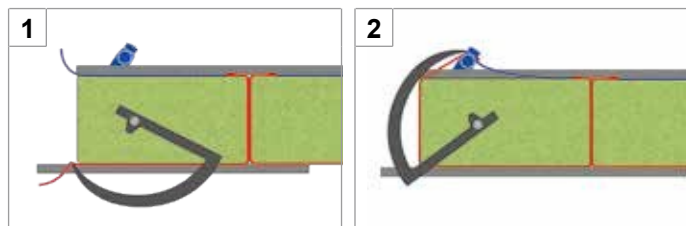


Комфорт оператора

Для максимального комфорта оператора в ходе повседневной работы пресс-подборщики SB в стандарте оснащены маховиком весом 458 кг, который гарантирует уникальную плавность хода машины и комфорт вождения.

НАДЕЖНЫЙ И БЕЗОПАСНЫЙ ПРОЦЕСС УЗЛОВЯЗАНИЯ

Одним из последних этапов формирования идеального тюка является его обвязка. Крупнопакующие пресс-подборщики SB оборудованы надежной и безопасной системой узловязания, которая оправдывает все Ваши ожидания.



Двойная обвязка узлом

Модели серии SB оборудованы системой двойной обвязки узлом. Во время тюкования верхний (обозначен синим цветом) и нижний (обозначен красным цветом) шпагаты подаются на тюк. Поскольку шпагат не скользит вокруг тюка, натяжение шпагата отсутствует во время формирования тюка.

Этап 1. После достижения необходимой длины тюка задействуются иглы (обозначены серым цветом), которые перемещаются вверх к узловязателю, и начинается цикл обвязки узлом. На первом этапе тюк закрепляется первым узлом.

Этап 2. По завершении обвязки тюка первым узлом второй узел повторно соединяет верхний и нижний шпагаты, чтобы тюк мог формироваться без нагрузки на шпагат во время обвязки узлом.

Процесс узловязания контролируется непосредственно с терминала. Механизатор получает информацию о натяжении шпагата на протяжении всего процесса обвязки и может оперативно принять меры по устранению неисправностей в случае их возникновения (о чем сигнализирует специальный сигнал), предотвращая таким образом незапланированные простои.



Очистка узловязателя

Два массивных вентилятора с гидроприводом в стандарте тщательно очищают узловязатель в самых тяжелых условиях и при большом количестве пыли. Благодаря потоку воздуха до 200 км/ч узловязатели Вашей машины останутся чистыми, даже если процесс тюкования продолжается не один день.

ПРЕИМУЩЕСТВА ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Большой выбор опционального оборудования поможет Вам адаптировать машину к рабочим условиям. Благодаря системе взвешивания и датчикам влажности Вы сможете оперативно получать точную информацию о ходе тюкования. Для оптимизации обработки волокнистых культур с большой силой трения воспользуйтесь комплектом Easy Flow, или продлите световой день с помощью опционального комплекта рабочих ламп.



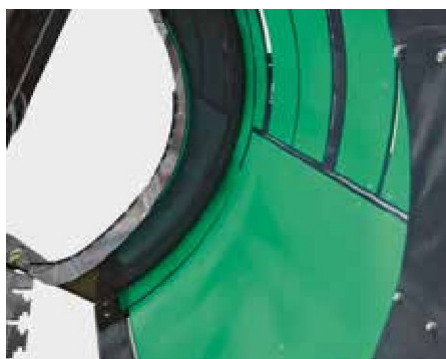
Система взвешивания

Встроенная система взвешивания тюков KUHН доступна для пресс-подборщиков с шириной канала 80 и 120 см. Использование встроенной системы взвешивания позволяет на ходу получать данные о массе тюков и представление об урожайности культуры. Эти данные позволяют максимально эффективно организовать транспортную цепочку, увеличить производительность и прибыльность тюкования. Существует несколько способов отображения массы тюка в кабине и интеграции этих данных в стандартный полевой счетчик. Вы сможете сохранять всю необходимую информацию о клиенте и полевые данные на терминал.



Измерение уровня влажности

Для получения максимально точной информации о культуре и машине все крупнопакующие тюковые пресс-подборщики можно оснастить калибруемым датчиком влажности с измерительным диапазоном от 9 до 40%. Сведения об уровне влажности отображаются в реальном времени на мониторе трактора.



Комплект Easy Flow

Чтобы увеличить производительность машины при работе с силосом (если растительная масса липкая или влажная), в предварительной камере можно установить комплект для оптимизации проходимости. Тефлоновые пластины уменьшают трение и тем самым повышают проходимость культуры.



Светодиодные лампы для работы и техобслуживания

Модели с двойным узловязателем в стандарте оснащены пятью светодиодными лампами для проведения техобслуживания. Опционально доступны три дополнительные светодиодные лампы рабочего освещения для хорошей видимости ночью.



Полная видимость

Для обеспечения оптимальной видимости и безопасности вокруг машины все пресс-подборщики могут оснащаться системой камер KUHN. Предлагаются 2 комплекта: один совместим с терминалом CCI, а второй состоит из отдельного монитора и камеры.

РЕШЕНИЯ KUHN ISOBUS: ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ ПРЕИМУЩЕСТВАМИ СОВМЕСТИМОСТИ С ISOBUS НА ПРЕСС-ПОДБОРЩИКАХ СЕРИИ VB!



VTI 60, CCI 800 и CCI 1200: ЕДИНЬЙ ТЕРМИНАЛ ДЛЯ ВСЕХ МАШИН KUHN.

Терминалы ISOBUS - VTI 60, CCI 800 и 1200 - сертифицированы AEF. Они разработаны с учетом трех основных приоритетов: производительность, наглядность и универсальность. VTI 60 отличается простотой и удобными клавишами с подсветкой. Терминалы CCI 800 и 1200 оснащены антибликовым сенсорным экраном большого размера. Эти терминалы, способные одновременно отображать различную необходимую информацию, а также допускающие подключение камеры, обладают высокой степенью гибкости эксплуатации.



CCI 800: компактный терминал ISOBUS

На экране размером 8"/20,3 см можно одновременно просматривать информацию непосредственно о самом агрегате и наблюдать за его работой с помощью камер, передающих изображение на боковую панель дисплея. Нажмите на мини-вид одного из них, чтобы отобразить на основном экране.



CCI 1200: инновационный, большой, высокопроизводительный

Экран размером 12,1"/30,5 см позволяет отображать всю необходимую информацию. Доступно несколько вариантов раскладки дисплея: miniview/maxiview/double UT.

БОЛЬШЕ ПРИЛОЖЕНИЙ В СТАНДАРТНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ



TECU

Предоставление основной информации о тракторе



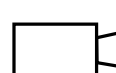
CONTROL

Документирование проделанной работы



CONVERT

Для работы с датчиком биомассы



CAMERA

Для работы с камерами и трансляции изображения на экран



HELP SYSTEM

Справочная информация по использованию терминала

ОТКРЫЙ ДЛЯ СЕБЯ ВСЕ ФУНКЦИОНАЛ ПРИЛОЖЕНИЙ



ПЕРЕДАЧА ДАННЫХ

Импорт/экспорт данных через Agrirouter

УДАЛЕННЫЙ ДОСТУП

С помощью аккаунта MyKUNN Вы сможете удаленно просматривать информацию, отображаемую на терминале CCI, на Вашем компьютере, смартфоне или планшете: отличное решение для контроля текущих операций, обучения или помощи оператору.



ГОВОРЯТ КЛИЕНТЫ...

НАШИ КРУПНОПАКУЮЩИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКИ РАБОТАЮТ В ПОЛЯХ ПО ВСЕМУ МИРУ, И ОНИ УЖЕ ДОКАЗАЛИ СВОЮ ЭФФЕКТИВНОСТЬ В АБСОЛЮТНО РАЗНЫХ УСЛОВИЯХ.



Алекс Пикок

ПОДРЯДЧИК,
РОЧЕСТЕР, ВИКТОРИЯ, АВСТРАЛИЯ
SB 1290 iD

«Пресс-подборщики KUHН работают у нас уже несколько лет. Первая машина была простой, но мощной. Затем был один из первых пресс-подборщиков LSB 1290 iD – большой прорыв в отношении пропускной способности и плотности тюков. Наш новый LSB 1290 iD производит еще более плотные тюки даже на большой скорости. Мы доверяем KUHН, так как ее менеджеры, ответственные как за запасные части, так и за сервисное обслуживание, понимают, как ценно для нас время и погодные окна, в которые машина должна работать без перебоев».



Андреа марчезини

ПОДРЯДЧИК И ФЕРМЕР,
САН-ДЖОВАННИ-ИН-ПЕРСИЧЕТО, БОЛОНЬЯ, ИТАЛИЯ
SB 1290 iD

«Мы очень довольны новым SB 1290 iD. Новый подборщик легко подхватывает культуры, что ускоряет работу в целом. Разница с предыдущей моделью очевидна - как в отношении формы тюков, так и в отношении пропускной способности. Мы работаем значительно быстрее и к концу дня достигаем больших результатов. Мы получаем плотные, однородно заполненные тюки с идеальными квадратными кромками. Вес тюков также оптимален – а это большое преимущество при хранении и транспортировке».



СКАНИРУЙТЕ КОД,
ЧТОБЫ ПРОЧИТАТЬ
ВСЕ ОТЗЫВ



SB 890 | 1270 X | 1290 | 1290 iD

ПРОДУМАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ КОМФОРТА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Ежедневный осмотр и обслуживание необходимы для поддержания производительности Вашей машины и уменьшения числа незапланированных простоев. Чтобы все операции выполнялись быстро, мы разработали конструкцию, предусматривающую легкий доступ ко всем важнейшим узлам. Кроме того, оптимизации работы оператора способствуют самый тяжелый в своем сегменте маховик, выталкиватель последнего тюка, автоматическая система смазки и гидравлические датчики загрузки.



Отсеки для шпаката

Отсеки для хранения шпаката полностью откидываются, обеспечивая легкий доступ к важным узлам. Бобины шпаката 32 x 13 кг можно хранить за боковыми дверцами. Отсеки полностью закрыты для предотвращения загрязнения и повреждения шпаката, что может привести к проблемам при обвязке. Защита от пыли гарантирована благодаря встроенным пылезащитным экранам.



Место хранения шлангов

В пресс-подборщиках предусмотрено удобное место для аккуратного хранения и содержания в чистоте шлангов и тросов, необходимых для работы машины.



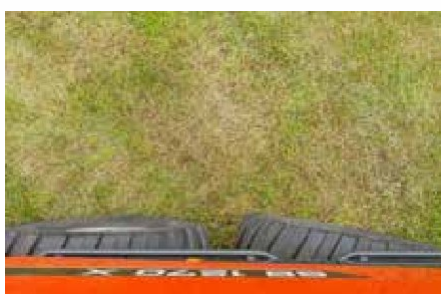
Все для Вашей безопасности

Для большей безопасности площадка узловязателя оборудована прочной лестницей и защитными поручнями. Поручни легко складываются, уменьшая общую высоту машины при транспортировке.



Выталкиватель тюков

Существуют два варианта выпуска тюка из камеры прессования. Выталкиватель последнего тюка используется для полного опустошения камеры прессования при смене культур или очистке в конце сезона. Опциональный двухступенчатый выталкиватель может или вытолкнуть последний сформированный тюк или полностью очистить камеру прессования. Вы можете выпустить последний сформированный тюк на поле клиента и без проблем начать формировать новый после переезда на другой участок. Можно полностью очистить камеру прессования при смене культур или очистке в конце сезона.



Управляемая tandemная ось XL

Управляемая tandemная ось XL обладает впечатляющей маневренностью. Можно оборудовать машину шинами 680/50R22.5 большого диаметра, чтобы снизить уплотнение почвы. Управляемая ось автоматически блокируется при движении задним ходом или превышении заданной скорости. Также возможно зафиксировать заднюю ось вручную.



Гидравлическая система управления нагрузкой

Все модели SB оснащены гидравлической системой управления нагрузкой, которая применяется для блокировки оси, управления ножами, роликовым лотком и выталкивателем тюков. Гидравлическую систему можно легко переключить механическим способом на работу с открытым центром при агрегатировании с трактором, не оснащенным гидравлической системой управления нагрузкой.

ОБЗОР МАШИНЫ



1. Система двойного узловязателя с электронным мониторингом в стандарте



2. Поворотные отсеки для шпината упрощают техобслуживание



3. Камера предварительного прессования POWER DENSITY



4. Автоматическая регулировка давления



5. Система автоматической смазки



ОПЦИИ



Светодиодные лампы рабочего освещения



Измерение влажности



Система взвешивания



Электрическая система обвязки



Пластины Easyflow
для предварительной камеры



Полупневматические поворотные копирующие колеса подборщика



9. Барабан POWER FEED



7. Отсеки для шпата емкостью 2x16



8. Маховик весом 485 кг

ПЕРСПЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ТЮКОВАНИЯ

Откройте для себя умный пресс-подборщик SB 1290 iD и увеличьте прибыльность тюкования как в традиционном растениеводстве, так и в более сложных условиях при работе с энергетическими культурами и биомассой. Запатентованная система двойного поршня TWINPACT позволяет увеличить плотность тюков из сухой соломы на 25% по сравнению с традиционными пресс-подборщиками. Результат - более легкая загрузка/загрузка и складирование тюков.



Экономическая выгода от тщательно продуманной конструкции

Система двойного поршня TWINPACT от KUHN предотвращает возникновение пиковых нагрузок. Кроме того, мы усовершенствовали тюковочный канал, привод и трансмиссию, что позволит Вам дополнительно снизить затраты. Мощности трактора 200 л. с. более чем достаточно для производства тюков весом от 500 кг и значительной экономии топлива.



ЭКСКЛЮЗИВ

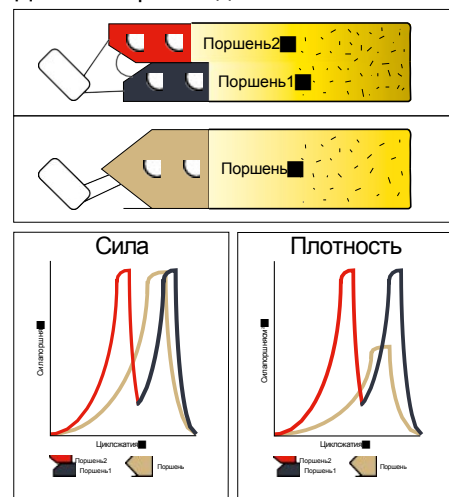
Сила трения для сверхплотных тюков

Для обеспечения максимальной силы трения пресс-подборщики SB 1290 iD оснащены уплотнительным кольцом с 9 активными цилиндрами. Мы также увеличили длину тюковочного канала (375 см) для адаптации к более высоким нагрузкам, необходимым при формировании плотных тюков. Даже в самых сухих и жарких условиях Вы сможете получить плотные тюки.





Двойной поршень-двойная плотность



СИСТЕМА ДВОЙНОГО ПОРШНЯ TWINPACT

ПАТЕНТ

Тюки высокой плотности, низкое энергопотребление

Запатентованная* система двойного поршня TWINPACT - это умная технология, позволяющая добиться максимальной плотности тюков и избежать возникновения пиковых нагрузок. Поршень разделен на верхнюю и нижнюю части, соединенные стержнем треугольного сечения. Воздействие поршня на тюк происходит в два этапа, увеличивая силу, которая прикладывается к поверхности и, следовательно, усиливая уплотнение тюка. Несмотря на увеличенный вес тюков, их погрузка на машину вполне сравнима с погрузкой тюков после обычного пресс-подборщика 120 × 90 (4 × 3). При этом устраняется необходимость в крупногабаритном приводе, маховике и главной раме.



Максимальный срок службы

В тяжелых погодных и рабочих условиях приходится максимально использовать ресурсы пресс-подборщика. Специальные фрикционные пластины с болтовым креплением, изготовленные из износостойких пластин Hardox® и расположенные в зоне сжатия камеры прессования, легко заменяются, что обеспечивает максимальную надежность оборудования.

* Получен патент или поданы заявки в одной или нескольких странах.

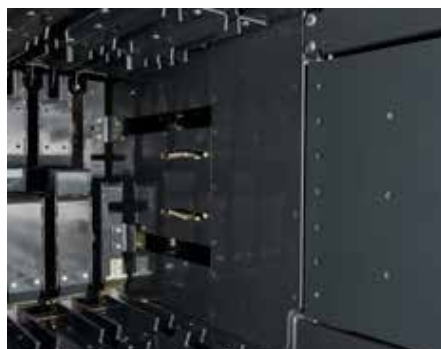
ОБЗОР МАШИНЫ



1. Поршень TWINPACT



2. Сверхмощные смазанные ролики поршня



3. Заменяемые износостойкие узлы
туктового канала



4. Система двойного узловязателя с
электронным мониторингом в
стандарте



11. Барабан POWER FEED



10. Поворотные отсеки для шпата



9. Маховик весом 485 кг



8. Камера предварительного прессования POWER DENSITY



7. Длина тюкового канала 375 см



5. Система автоматической смазки



6. Турбины очистки узловязателя

ОПЦИИ



Светодиодные фонари рабочего освещения



Измерение влажности



Система взвешивания



Электрическая система обвязки



Пластины Easyflow для предварительной камеры



Полупневматические поворотные копирующие колеса подборщика

НАИБОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНОЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ

Среди основных целей разработки машинного оборудования KUNH следует выделить производство высококачественного фуража, подстилки и корма. Предварительный измельчитель СВВ 200 имеет специальную конструкцию, соответствующую параметрам производительности и характеристикам пресс-подборщиков серий SB. Такое сочетание повышает качество тюкованной продукции.



Оборудование для нанесения материалов

Для повышения прибыльности Вашего бизнеса, связанного с тюкованием, крупнопакующий тюковый пресс-подборщик KUNH можно комбинировать с различным оборудованием, продлевая таким образом сезон тюкования. Соответствующие решения предоставляются KUNH Group или сторонними поставщиками.





Плавность работы, небольшая длина

Устройство СВВ, оснащенное лучшим в отрасли ротором размером 670 мм, обеспечивает плавность работы машины и низкое энергопотребление. Для безупречного среза и интенсивного измельчения стеблей машина оснащена 48 режущими лезвиями и двумя комплектами контрножей, т. е. всего в наличии 98 контрножей. Это обеспечивает теоретическую длину резки 19,5 мм.



Максимальная универсальность

Рабочая высота СВВ позволяет выполнять разнообразные регулировки для максимальной адаптации к рабочим условиям. Благодаря клиренсу 65 см СВВ 200 можно не демонтировать, даже если предварительное измельчение не требуется. Специально разработанное дышло подходит и для СВВ 200, и для пресс-подборщиков SB, обеспечивая слаженную работу обеих машин.



Отслеживание и учет движения — приумножайте эффект

Крупнопакующие тюковые пресс-подборщики KUNH можно комбинировать с оборудованием Harvesttec. Если Вам требуется агрегат для внесения консервантов, маркер с распылением красителя или устройство для прикрепления бирок на тюки, обратитесь к местному дилеру или представителю KUNH в своей стране.

СЕРИИ SB

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ — НАШ ПРИОРИТЕТ

Компания KUHN известна не только высоким качеством своей продукции, но и обслуживанием и поддержкой, которые она и ее местные представительства предоставляют по всему миру. Наши команды более чем готовы помочь Вам!





Сделано на совесть

Пресс-подборщики KUNH изготавливаются с учетом пожеланий наших клиентов. Они отличаются не только прочной и долговечной конструкцией: наши машины просты в эксплуатации, что позволяет сократить время ремонта. Все компоненты подвергаются испытаниям с экстремальной нагрузкой. Широкомасштабные полевые испытания по всему миру в сочетании с отзывами клиентов дают нам представление о том, как непрерывно улучшать эксплуатационные характеристики наших машин и обеспечивать высочайший уровень их надежности.



Авторизованная дилерская сеть

Что касается технического обслуживания и ремонта, компания KUNH сумела грамотно выстроить собственную дилерскую сеть, чтобы предложить Вам сервис мирового класса в поле и прямо в Вашем хозяйстве. Мы понимаем, что бесперебойная работа оборудования — это Ваш приоритет, поэтому наши дилеры профессионально подготовлены и владеют инструментами, необходимыми для поддержания работы Вашего пресс-подборщика в любых условиях. Имея доступ к превосходной организации обслуживания компании KUNH, они знают, как оптимизировать работу Вашего пресс-подборщика и помочь извлечь выгоду из Ваших инвестиций.

KUNHprotect +

«Р»: protect + и полное спокойствие

Полное покрытие на 36 месяцев со всеми превентивными мерами, предусмотренными гарантией. С KUNH protect + Вы можете сосредоточиться исключительно на работе, наслаждаясь максимальной производительностью и рентабельностью Вашей машины. Для получения дополнительной информации обращайтесь к ближайшему авторизованному дилеру KUNH.



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ KUHN



Созданы чтобы бросить вызов времени. Собственные литейные цеха и кузнца, оснащение производства по последнему слову техники, - KUHN имеет все активы для производства надежных и долговечных запасных частей. Доверьтесь качеству и опыту производителя: отделы логистики и послепродажного обслуживания техники созданы во всех странах мира, чтобы предложить вам быстрое и эффективное решение.



*СЕРВИС KUHN

KUHN sos order - Доставка необходимых запчастей 24/7
KUHN protect+ - Выбор профессионалов!
KUHN i tech - Для ещё более быстрого ремонта!
KUHN finance - Рациональное инвестирование

*В некоторых странах предоставляются не все виды услуг

	ШИРИНА ТЮКОВОГО КАНАЛА 80 CM		ШИРИНА ТЮКОВОГО КАНАЛА 120 CM					
	SB 890		SB 1270 X		SB 1290		SB 1290 iD	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
Размеры рулона								
Размеры тюков для США	3x3		2x4		3x4		3x4	
Ширина (см / дюймы)	80 / 32"		120 / 47"		120 / 47"		120 / 47"	
Высота (см / дюймы)	90 / 35"		70 / 28"		90 / 35"		90 / 35"	
Длина (см / дюймы)	От 60 / 24" до 300 / 118"							
Блок подбора								
Ширина системы приема (см / дюймы)	230 / 91"							
Диаметр подборщика (см / дюймы)	34 / 13"							
Кол-во секций зубцов	5							
Расстояние между зубцами (мм / дюймы)	61 / 2.4"							
Система приема								
Ножи	-	0 / 15	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23
Теоретическая длина резки (мм / дюймы)	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"
Защита ножей	-	Отдельная пружина	-	Отдельная гидравлика	-	Отдельная гидравлика	-	Отдельная гидравлика
Камера прессования								
Кол-во ударов поршня/мин	46						2 x 46	
Длина хода поршня (мм / дюймы)	695 / 27"							
Контроль плотности	3 гидроцилиндра		4 гидроцилиндра				9 гидроцилиндров	
Длина камеры прессования (м / дюймы)	3.40 / 11'2"						3.75 / 12'3"	
Система обмотки								
Кол-во узловязателей	4		6					
Система обвязки	Двойной узел		Двойной узел		Двойной узел		Двойной узел	
Очистка узловязателя	Вентилятор		Вентилятор		Вентилятор		Вентилятор	
Емкость бобины шпегата	32		32		32		32	
Управление								
Система управления	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)							
*Шины								
Одинарная ось	Гидравлические или пневматические тормоза							
600/55-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	-	-
700/50-22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	-	-
Тандемная ось	Стандартное рулевое управление и подвеска, гидравлические или пневматические тормоза							
500/60-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
520/55R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
620/50R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
680/50R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Габариты и масса машины								
Длина (м / дюймы)	8.00 / 26'3"		8.00 / 26'3"		8.00 / 26'3"		7.90 / 25'11"	
Ширина (м / дюймы)**	2.76 / 9'1"		3.00 / 9'10"		3.00 / 9'10"		3.00 / 9'10"	
Высота (м / дюймы)	3.26 / 10'7"		3.26 / 10'7"		3.26 / 10'7"		3.45 / 11'4"	
Вес мин-макс (кг / фунты) **	8.300 - 10.400 / 18298 - 22.928	8.300 - 10.400 / 18298 - 22.928	96.50 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.650 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	11.700 - 13.000 / 25.794 - 28.660	11.700 - 13.000 / 25.794 - 28.660
Требования к мощности								

Мин. требования к мощности ВОМ (кВт / л.с.)***	77 / 105	88 / 120	96 / 131	114 / 155	103 / 140	121 / 165	132 / 180	144 / 196
---	----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	-----------	-----------

▼ в стандарте √ опция - недоступно

* В зависимости от местной омологации ** В зависимости от версии и выбранных опций

*** Требования к мощности могут отличаться в зависимости от культур, рабочих условий и используемых опций. См. руководство по эксплуатации для выбора трактора с нужными параметрами.

MyKUHN

ВАШ ПУТЬ К УСПЕХУ

MyKUHN — Ваше онлайн-пространство клиента. Зарегистрируйтесь прямо сейчас и узнайте, как с помощью эксклюзивных сервисов MyKUHN упростить управление парком сельхозтехники и терминалами KUHN, а также максимально повысить их производительность. После прохождения идентификации Вы получите доступ к каталогам запчастей, технической документации и различным сервисам для работы с Вашего компьютера, смартфона или планшета.



Ознакомьтесь с полным модельным рядом пресс-подборщиков KUHN



1. Пресс-подборщики с изменяемой камерой - 2. BalePack с изменяемой камерой - 3. Пресс-подборщики с фиксированной камерой - 4. BalePack с фиксированной камерой - 5. i-BIO+ - 6. Обмотчики рулонов и тюков

ООО «КУН ВОСТОК» - 396002 - Воронежская область - Рамонский район - Айдаровское сельское поселение, территория Промышленная - ул. 3-я Промышленная зона - зд. 5 - тел. +7 (473) 374-64-66
KUHN-GELDROP B.V. - Nuenenseweg 165 - P.O. Box 9 - 5660 AA Geldrop - The Netherlands

Официальный дилер в Республике Беларусь



220088, г. Минск,
ул. Антоновская, 14Б
Тел.: +375 (17) 248-91-29
Факс: +375 (17) 258-89-66
E-mail: office@agro.by
www.agro.by

Найдите ближайшего к Вам Дилера на сайте www.kuhn.ru

Информация, представленная в данном проспекте, носит описательный характер и не является офертой. Наше оборудование произведено в соответствии со стандартами безопасности тех стран, в которые оно поставляется. Для лучшей наглядности некоторые устройства в проспекте изображены в нерабочем положении. Перед вводом оборудования в эксплуатацию все устройства должны быть установлены, подключены и настроены в соответствии с инструкцией по сборке и эксплуатации. СОБЛЮДАЙТЕ ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВИЛА ДОРОЖНОГО ДВИЖЕНИЯ, А ТАКЖЕ учитывайте массу, грузоподъемность и максимально допустимую нагрузку на ось и колеса трактора. Нагрузка на переднюю Ось трактора всегда должна соответствовать правилам страны, в которую поставляется оборудование (в Европе она должна составлять минимум 20% от веса нетто трактора). Мы оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию, оборудование или материалы без предварительного предупреждения. Машины и оборудование, представленные в данном проспекте, могут быть защищены как минимум одним патентом и/или являться зарегистрированным промышленным образцом. Торговые марки, указанные в этом проспекте, могут быть зарегистрированы в одной или нескольких странах.

В целях защиты окружающей среды настоящий буклет напечатан на бумаге, отбеленной без использования хлора. Отпечатано во Франции - ZPAH11RU - 04-25 - Авторское право KUHN 2025

