

Рулонные пресс-подборщики с фиксированной камерой



www.kuhn.ru

СЕРИЯ FB



be strong, be **KUHN**



СЕРИЯ FB

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ. СТАБИЛЬНОСТЬ. НАДЕЖНОСТЬ.

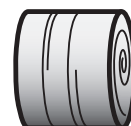
Наша цель — разработка пресс-подборщиков, которые повышают прибыльность Вашей компании. В рулонных пресс-подборщиках KUHN с фиксированной камерой применяется несколько уникальных технологий, обеспечивающих производительность, постоянство и надежность.

ИННОВАЦИИ НА ОСНОВЕ НАКОПЛЕННОГО ОПЫТА

Движущим фактором для компании KUHN является обеспечение максимального качества во всех аспектах прессования. Существенная часть сотрудников компании имеет опыт работы в сельском хозяйстве, за счет чего возникает замечательное ощущение личной причастности, а в работе используются обширные знания и профессиональные навыки.

ЭКСПЕРТНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКОВ

Благодаря опыту, накопленному за многие годы, мы приобрели профессиональную компетентность и ценные специальные знания, которые используем в производстве пресс-подборщиков. Нашей целью является создание простых, но эффективных методов повышения качества работы для наших клиентов.



МОДЕЛЬ

FB 119

FB 2130

FB 3130

FB 3135

Ø 125

x

x

x

x



СЕРИЯ **FB**

РАЗРАБОТАНО KUHN, СДЕЛАНО KUHN

ПРЕДСТАВЛЯЕМ СЕРИЮ FB

Рулонные пресс-подборщики KUHN с фиксированной камерой переводят операции плотного прессования на новый уровень. Серия FB включает в себя широкий ассортимент рулонных пресс-подборщиков с фиксированной камерой, которые соответствуют вашим индивидуальным предпочтениям. Рулонные пресс-подборщики KUHN с фиксированной камерой разрабатываются с учетом новейших технологий, чтобы обеспечить максимальную выгоду для фермеров и подрядчиков во всем мире.

Линейка пресс-подборщиков FB 119 предназначена для работы с сухими материалами, например сеном и соломой.

Первоклассные универсальные пресс-подборщики FB 2130 предназначены для работы с самыми различными фуражными материалами, в том числе с силосом.

Во главе линейки находятся модели FB 3130 и FB 3135. Эти пресс-подборщики рассчитаны на работу в самых тяжелых условиях по всему миру.



FB 119



FB 2130



FB 3130



FB 3135

РУЛОННЫЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКИ KUHN С ФИКСИРОВАННОЙ КАМЕРОЙ ПЕРЕВОДЯТ ОПЕРАЦИИ ПЛОТНОГО ПРЕССОВАНИЯ НА НОВЫЙ УРОВЕНЬ

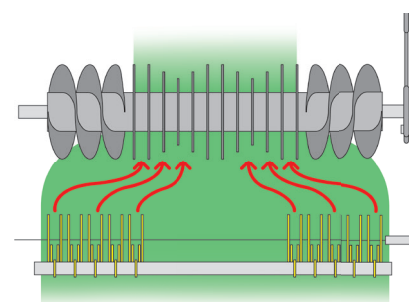
ПРИЕМ КОРМОВЫХ МАСС

УПРАВЛЕНИЕ ПОТОКОМ КОРМОВОЙ МАССЫ

Пресс-подборщики KUNH FB обеспечивают оптимальный прием кормовых масс. Широкий кулачковый блок подбора на моделях с роторным приемом максимально адаптируется к земле благодаря маятниковому механизму, который позволяет работать в самых сложных условиях.

ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР

Весь модельный ряд FB 2100 и 3100 оснащен нашей технологией ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА, используемой в моделях OPTIFEED и OPTICUT. Эта простая, не требующая технического обслуживания система приема неизменно обеспечивает высочайшую производительность. За счет малого расстояния между ротором и зубьями подборщика поддерживается равномерная подача кормовой массы. Такая система приема с принудительной подачей позволяет увеличить скорость перемещения для повышения производительности и снижения порчи кормовой массы. ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР снабжен зубьями, изготовленными из износостойких пластин Hardox®*. Пластины Hardox® характеризуются исключительной твердостью и ударной прочностью, за счет чего снижается износ зубьев ротора.



HARDOX®
WEAR PLATE

* Кроме FB 2130.

ТИП ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
СИСТЕМА ОТКРЫТОГО ТИПА — без режущего механизма	◆			
OPTIFEED — без режущего механизма		◆	◆ (DROPFLOOR)	
OPTICUT 14 — с длиной резки 70 мм		◆ (DROPFLOOR)	◆ (DROPFLOOR)	◆ DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)
OPTICUT 23 — с длиной резки 45 мм				◆ DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)



ВЫБОР ГРУППЫ

ВЫПОЛНЕНИЕ ПРИЕМА КОРМОВЫХ МАСС

МОДЕЛИ БЕЗ ФУНКЦИИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

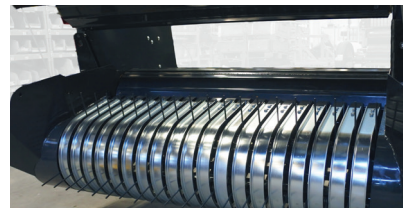
Если измельчение не требуется, то постоянную контролируемую подачу кормовых масс в камеру прессования обеспечивают системы приема открытого типа и OPTIFEED.

СИСТЕМА ОТКРЫТОГО ТИПА

Система приема открытого типа имеет открытый приемный блок. Отсутствуют пальцы или зубья ротора, которые могут препятствовать движению потока и тем самым ограничивать приемную способность машины.

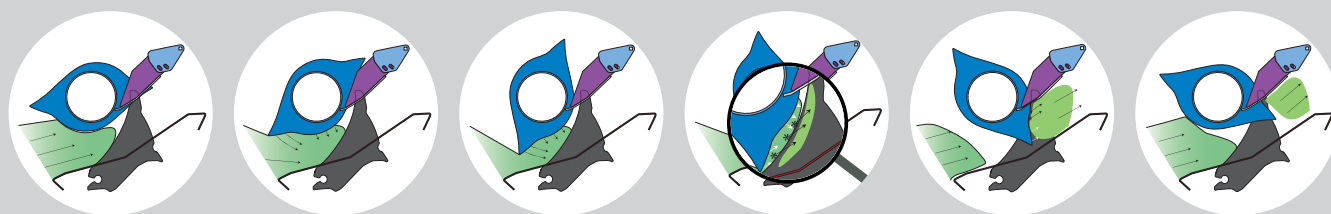
РОТОР OPTIFEED

Конструкция ротора OPTIFEED с одинарными подающими зубьями и встроенными шнеками обеспечивает выравнивание валков за счет равномерного распределения кормовой массы для бесперебойного формирования плотных рулонов. Роторы OPTIFEED серии FB 3100 оснащены двойными подающими зубьями для оптимального захвата кормовой массы.



МОДЕЛИ С ФУНКЦИЕЙ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Режущие роторы KUNN OPTICUT (ОС) обеспечивают неограниченную приемную способность и отличное качество резки. Режущие роторы ОС с эллипсоидной формой зубьев признаны пользователями одними из лучших среди представленных на рынке. Силос подается и попадает в ножи уже в первые мгновения, что улучшает формирование потока и производительность измельчения при минимальном усилии, а также предотвращает нежелательную закупорку.

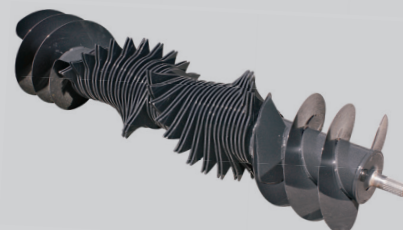


OPTICUT 14

ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР с 14-ножевой системой OPTICUT предназначен для выравнивания валка и принудительной подачи кормовой массы в пресс-подборщик для достижения максимальной производительности. Система измельчения OPTICUT с 14 ножами обеспечивает теоретическую длину резки 70 мм. Каждый нож защищен пружиной от повреждения посторонними предметами. Функция ВЫБОР ГРУППЫ (FB 3135) позволяет оператору задать количество работающих ножей: 0, 4, 7, 7 или 14.

OPTICUT 23

ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР с 23-ножевой системой OPTICUT объединяет преимущества интенсивного измельчения и механической защиты. Система OPTICUT с 23 ножами обеспечивает теоретическую длину резки 45 мм. Каждый нож защищен пружиной от повреждения посторонними предметами. Функция ВЫБОР ГРУППЫ (FB 3135) позволяет оператору задать количество работающих ножей: 0, 7, 11, 12 или 23.



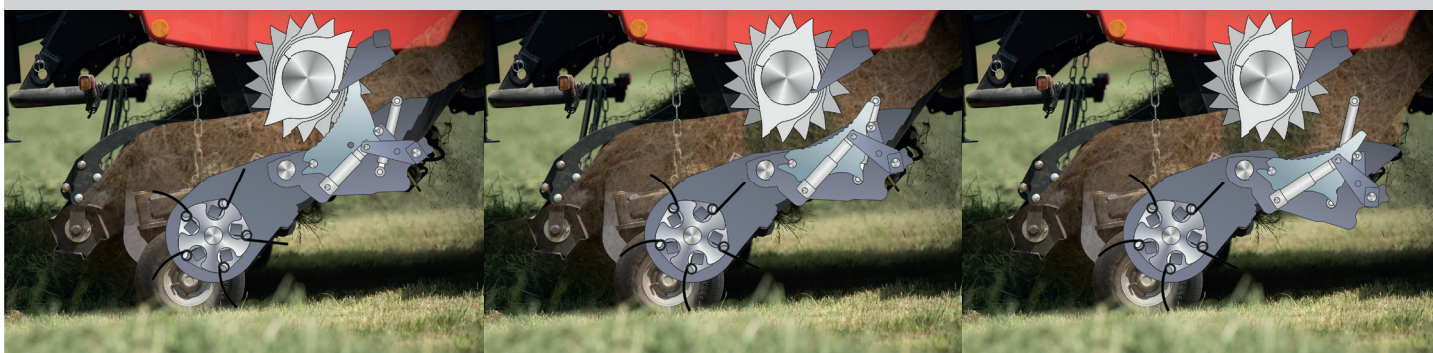
ПРИЕМ КОРМОВЫХ МАСС

ДЛЯ ВАШЕГО УДОБСТВА



DROPFLOOR

В случае закупорки ротора можно опустить механизм с ножами гидравлическим приводом, не выходя из комфортной кабины. После устранения закупорки устройство можно легко вернуть в рабочее положение.



ОТКЛЮЧЕНИЕ РОТОРА

В чрезвычайных обстоятельствах двойную безопасность обеспечивает стандартная муфта отключения ротора. Это позволяет оператору обвязать и вытолкнуть рулон из камеры, прежде чем продолжить работу.

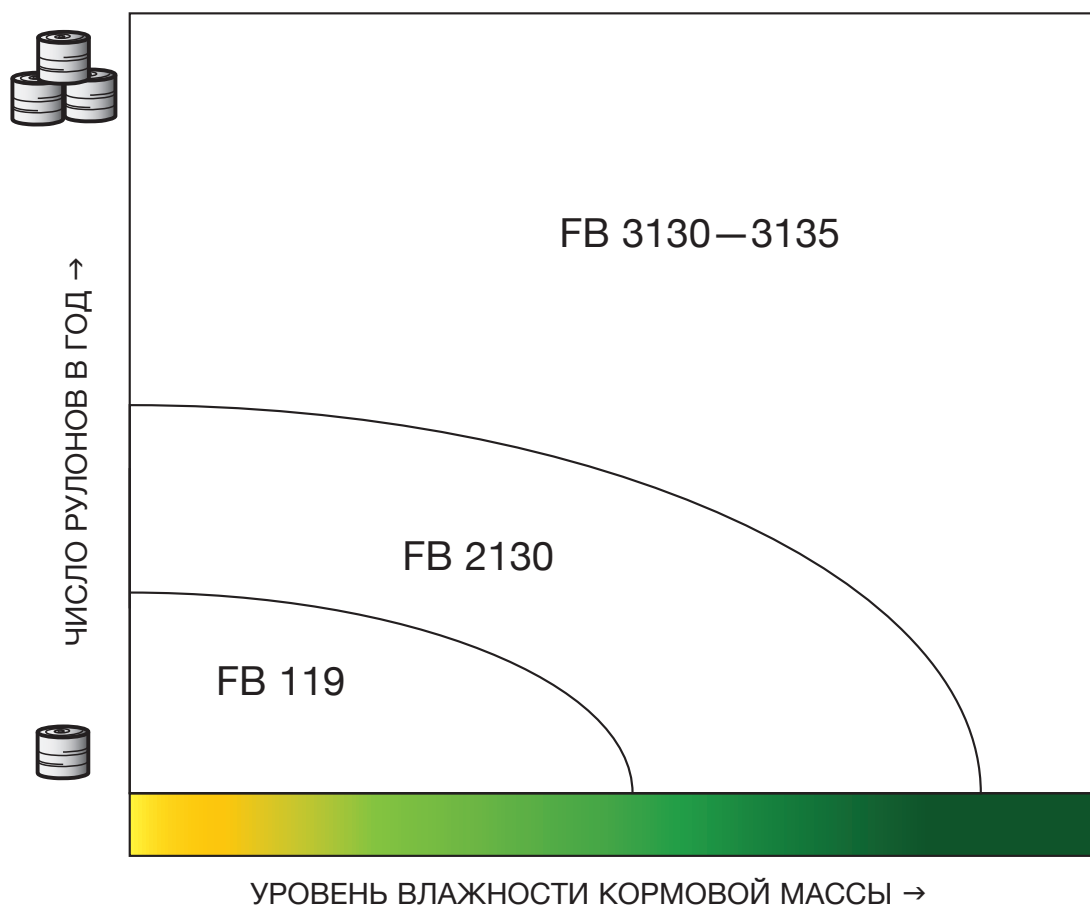
Отключение ротора и технология DROPFLOOR дают возможность быстро очистить пресс-подборщик в случае закупорки и сразу же возобновить прессование.

* Дополнительная опция для FB 2130, стандартная для серии FB 3100.



СЕРИЯ FB

ВЫБЕРИТЕ СВОЙ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК



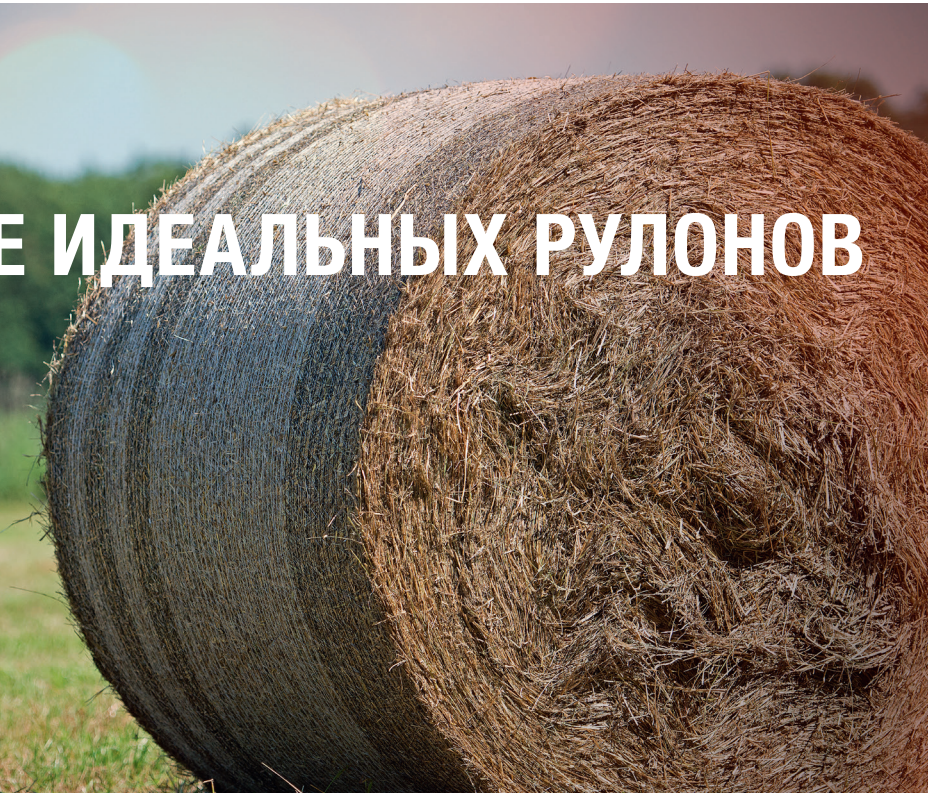
ПРИМЕЧАНИЕ

Эти данные приводятся исключительно в справочных целях. Фактический выбор может отличаться в зависимости от персональных предпочтений либо местных условий. Для получения более подробной информации свяжитесь со специалистом компании KUHN.

ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА

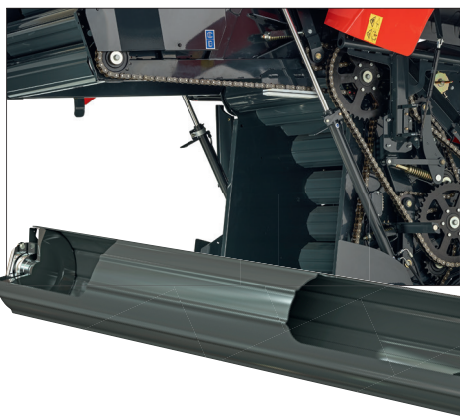
ФОРМИРОВАНИЕ ИДЕАЛЬНЫХ РУЛОНОВ

Чтобы машина производила большое количество рулонов силоса, сена и соломы из сезона в сезон, необходимо, чтобы ее проектировали эксперты. Чтобы размер и плотность рулонов кормовой массы были одинаковыми, процесс прессования должен быть максимально эффективным, но не разрушать кормовую массу. Ролики POWERTRACK начинают вращать сердцевину рулона с максимальной скоростью, чтобы обеспечить максимальную компрессию.



КАМЕРА ПРЕССОВАНИЯ FB 119 - 2130

14 стальных роликов с асимметричным профилем обеспечивают надежное вращение рулона без остановок. Ролики из высококачественной стали изготавливают из двух перекрывающихся спрессованных секций, которые затем полностью сваривают роликовой сваркой для максимальной жесткости. Радиальные опорные кольца, расположенные внутри каждого ролика, обеспечивают дополнительную прочность, а торцевые пластины и короткие валы роликов выковываются из одной заготовки.



КАМЕРА ПРЕССОВАНИЯ СЕРИИ FB 3100

Заново сконструированное «сердце» пресс-подборщика состоит из 18 роликов PowerTrack. Эти 18 роликов имеют симметричные профили и обеспечивают исключительно надежное вращение рулона, приводящее к созданию рулонов высокой плотности при любом состоянии кормовой массы. Все ролики изготавливаются методом холодного сгибания и лазерной сварки из одного листа высокопрочной стали толщиной 3,2 мм для оптимальной продолжительности срока службы. Кроме того, минимальное расстояние между роликами снижает потери кормовой массы.

БЫСТРОЕ ОБНАРУЖЕНИЕ ЗАДНЕГО ЛЮКА НА МОДЕЛЯХ СЕРИИ FB 3100

Задний люк открывается и закрывается за $\geq 4,5$ секунды (расход масла 60 л/мин) благодаря устойчивой конструкции с торсионными трубами. Мощные гидравлические цилиндры заднего люка удерживают его в закрытом состоянии и обеспечивают стабильный размер и максимальную плотность рулона. Эти цилиндры действуют как гидравлический замок и предотвращают перегрузку пресс-подборщика (POWER LOCK). Датчики заднего люка с высокой точностью следят за увеличением диаметра рулона, начиная с 80%. О ходе прессования сообщает индикатор увеличения диаметра рулона. Кроме того, FB 3135 позволяет управлять пресс-подборщиком в соответствии с индикацией заполнения левой-правой камеры прессования, отображающейся на терминале для дополнительного удобства оператора. Благодаря этому достигается оптимальная форма и плотность рулона.



FB 119	
ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА	14 РОЛИКОВ POWERTRACK
ПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ ЦЕПЬ 1¼ ДЮЙМА
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРЕССОВАНИЯ	160 БАР
РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ	ВРУЧНУЮ
УСТРОЙСТВО СМАЗКИ ЦЕПЕЙ	ИМПУЛЬСНАЯ СМАЗОЧНАЯ СИСТЕМА (ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ)

FB 2130	
ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА	14 РОЛИКОВ POWERTRACK
ПРИВОД	ОДНОСТОРОННИЙ ЦЕПЬ 1¼ ДЮЙМА
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРЕССОВАНИЯ	170 БАР
РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ	ВРУЧНУЮ
УСТРОЙСТВО СМАЗКИ ЦЕПЕЙ	ИМПУЛЬСНАЯ СМАЗОЧНАЯ СИСТЕМА

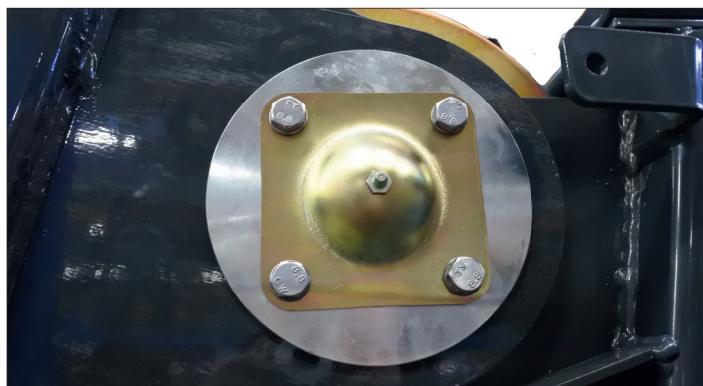
FB 3100	
ФОРМИРОВАНИЕ РУЛОНА	18 РОЛИКОВ POWERTRACK
ПРИВОД	РАЗДАТОЧНЫЙ ПРИВОД ЦЕПЬ IWIS 1½ ДЮЙМА
МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ПРЕССОВАНИЯ	170 БАР
РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ	FB 3130 — ВРУЧНУЮ FB 3135 — ИЗ КАБИНЫ
УСТРОЙСТВО СМАЗКИ ЦЕПЕЙ	СИСТЕМА НЕПРЕРЫВНОЙ СМАЗКИ

FB 119—2130

ПРОСТЫЕ И НАДЕЖНЫЕ



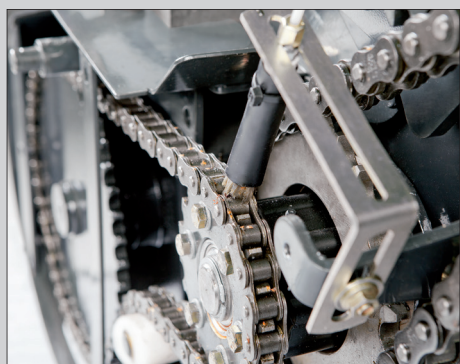
Пресс-подборщики FB 119 и FB 2130 зарекомендовали себя как простые в управлении и обслуживании, а также исключительно надежные машины. Благодаря проверенной конструкции машин, оба пресс-подборщика предлагают идеальную форму рулонов для транспортировки кормовых масс в любых условиях.



ПРИВОД

Каждый ролик оснащен подшипниками для работы в тяжелых условиях, которые прикреплены болтами к стенкам камеры прессования для облегчения доступа и технического обслуживания. Модель FB 2130 оснащена автоматическим устройством защиты кулачковой муфты на приводном валу отбора мощности.

Модель FB 2130 в стандартной комплектации оснащена централизованными магазинами пресс-масленок для роликовых подшипников.



Чтобы обеспечить долгий срок службы цепей на пресс-подборщиках с фиксированной камерой, машины KUHN FB могут быть оснащены системой смазки цепей, которая включается на каждом цикле обвязки. Система смазки цепей является стандартной возможностью на модели FB 2130 и доступна как дополнительное оборудование на FB 119.

СЕРИЯ FB 3100

МАКСИМАЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ И УВЕЛИЧЕННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ



Прочный привод с новой конструкцией редуктора представляет собой раздаточный привод. Привод камеры прессования на одной стороне и привод ротора и подборщика на другой обеспечивают плавность работы и равномерную передачу мощности. Цепи серии 20В (1¼) главного привода и роликов пресс-подборщика имеют высокую прочность и оснащены стандартной системой непрерывной смазки цепей ВЕКА-МАХ, что способствует увеличению срока службы.

Благодаря подшипникам с двойной обоймой диаметром 50 мм в точках приложения основной нагрузки на стороне привода это гарантирует бесперебойное прессование даже в тяжелых условиях. Во всех подшипниках используется централизованная система смазки. Дополнительно можно заказать систему автоматической смазки подшипников ВЕКА-МАХ.

Ролики оснащены встроенными скребками, выталкивающими материал наружу и в сторону от подшипников.



Встроенные скребки

Все модели в стандартной комплектации оснащены масляным резервуаром емкостью 8 л и системой непрерывной смазки цепей ВЕКА-МАХ с прочными и широкими кистями на цепях, обеспечивающими идеальную смазку.



Прочные и широкие кисти



БЕЗОПАСНЫЕ ВАРИАНТЫ ОБВЯЗКИ

СОХРАНЕНИЕ ФОРМЫ РУЛОНОВ

Одним из заключительных этапов изготовления идеального рулона является его обвязка. Это один из самых важных этапов. Чем меньше времени требует обвязка рулона, тем выше производительность операции прессования. Предлагаемые компанией KUHN решения обеспечивают надежную и безопасную обвязку сеткой.



FB 119 И FB 2130 — МАКСИМАЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Цикл обвязки является важнейшей частью прессования. Чем меньше времени уходит на обвязку, тем выше производительность. Для оптимизации этого процесса основные регулировки можно осуществить с помощью пульта управления AT 10. Количество обмоток можно задать предварительно. На пресс-подборщиках KUHN FB обвязка выполняется в передней части машины, благодаря чему с сиденья трактора открывается отличный вид на процесс обвязки. Замену бобины можно легко выполнить, стоя на земле рядом с машиной.

СЕРИЯ FB 3100 — ТЕХНОЛОГИЯ АКТИВНОГО РАСТЯГИВАНИЯ

Механизм обвязки сеткой с использованием технологии активного растягивания обеспечивает сохранность формы рулона благодаря постоянному натяжению сетки на протяжении всего цикла обвязки. Сетку подают в переднюю часть камеры прессования для немедленного наложения сетки на рулон. Еще один отсек для хранения бобин сетки обеспечивает оператора достаточным запасом сетки на более продолжительный рабочий день. Замену бобины можно легко выполнить, стоя на земле рядом с пресс-подборщиком.

Инновационная конструкция KUHN поддерживает постоянное натяжение сетки в процессе обвязки. Скорость системы обвязки сеткой составляет 93 % скорости вращения рулона, что позволяет растягивать сетку без ее обрыва. В результате предварительного растягивания сетки получается рулон, который сохраняет плотность. Система обвязки сеткой разводит сетку к краям рулона во избежание образования воздушных карманов после обвязки рулона, за счет чего качество фуража будет сохраняться дольше.



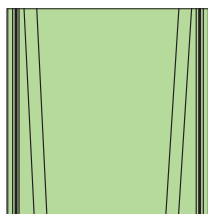
ОБВЯЗКА СЕТКОЙ

Дополнительная система обвязки сеткой обеспечивает чистую и аккуратную обвязку рулонов сеткой от края до края. Сетку подают в переднюю часть камеры прессования для обеспечения ровного и прямого наложения сетки в начальный период. Еще один отсек для хранения бобин сетки обеспечивает достаточный запас сетки на полный рабочий день.

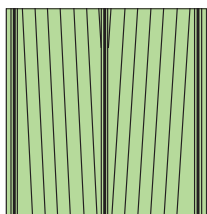


ОБМОТКА ПЛЕНКОЙ

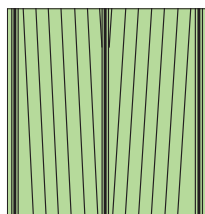
Пресс-подборщик FB 3135 теперь доступен с патентованной* двухрулонной системой обмотки пленкой. Это уникальное решение от KUHN позволяет добиться оптимального качества силоса при минимальных затратах. Удостоенная наград система предоставляет особые преимущества защиты рулонов при перемещении от пресс-подборщика к обмотчику.



Шпагат подается по двум трубкам одновременно



В центре шпагаты перекрещиваются



Свободных концов шпагата по краям рулона нет

ОБВЯЗКА ШПАГАТОМ

При использовании системы двойной обвязки шпагатом продолжительность обвязки сводится к минимуму. Оба шпагата начинают накладываться от краев рулона с перехлестом перед перемещением к центру рулона. В центре рулона шпагаты снова перекрещиваются, что позволяет зафиксировать их и устранить свободные концы.

* Получен патент или поданы заявки в одной или нескольких странах.

ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЕ ИНТЕРФЕЙСЫ

Ключом к достижению производительности, которую вы ожидаете от своей машины KUNN, являются пользовательские интерфейсы. Компания прислушалась к мнению пользователей своих машин для разработки новых пользовательских интерфейсов и терминалов. Целью является обеспечение четкого представления о том, какие операции машина выполняет в любой момент, а также возможности быстро изменить все важные настройки. Благодаря этому вы сохраняете полный контроль над машиной.



AT 10

Пульт управления в кабине предоставляет четкую и понятную информацию и обеспечивает полный контроль над процессом прессования. Когда рулон готов, подается звуковой и визуальный сигнал. Можно предварительно выбрать автоматический или ручной запуск процесса обвязки. Благодаря встроенному магниту и крючку на задней стороне пульт управления можно легко установить в кабине любого трактора без помощи инструментов.



VT 30

Терминал VT 30 позволяет полностью контролировать операции прессования и обвязки, находясь внутри кабины. 3,5-дюймовый цветной экран обеспечивает тот же пользовательский интерфейс, что и для других пресс-подборщиков KUNN. Это позволяет всем водителям пользоваться пультом управления без затруднений. На терминале VT 30 предусмотрены сенсорный экран и экранные клавиши для интуитивно понятного контроля при любых обстоятельствах. Терминал подключается к трактору с помощью 3-контактного разъема.



CCI 800

Монитор CCI 800 задает новые рабочие стандарты для современных машин с интерфейсом ISOBUS. Сенсорный экран в сочетании с системой CCI.OS делают управление невероятно удобным. Используемый в CCI 800 широкоформатный экран диагональю 8 дюймов оптимально подходит для того, чтобы сосредоточиться на одной операции. Кроме того, на таком экране можно отображать две дополнительные операции одновременно с основной.



CCI 1200

CCI 1200 представляет собой современный терминал ISOBUS. На сенсорный экран 12,1 дюйма выводятся требуемые изображения. Например, на экране могут одновременно отображаться изображение с камеры и пользовательский интерфейс машины. Предусмотрена широкая совместимость с приложениями CCI Apps, также терминал можно использовать в качестве инструмента прецизионного земледелия. CCI 1200 поставляется в футляре для безопасного хранения в периоды, когда он не используется.



ЭЛЕКТРОНИКА

	FB 119	FB 2130	FB 3130	FB 3135
AT 10 — НЕСОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS	◆	◆		
VT 30 — НЕСОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS			◆	
CCI 800 — СОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS				◆
CCI 1200 — СОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS				◆



ПОЛНАЯ ВИДИМОСТЬ

Для обеспечения оптимальной видимости и безопасности вокруг машины модели линейки FB могут оснащаться системой камер KUNN. Предлагаются 2 комплекта: один совместим с терминалом CCI, а второй состоит из отдельного монитора и камеры.

AUTOMATE

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА

Новая уникальная возможность модели FB 3135 — функция AUTOMATE (автоматизация). FB 3135 AUTOMATE — полностью автоматический рулонный пресс-подборщик. Функция AUTOMATE обеспечивает высокий уровень комфорта для операторов благодаря эргономике и лишенной стрессов работе.



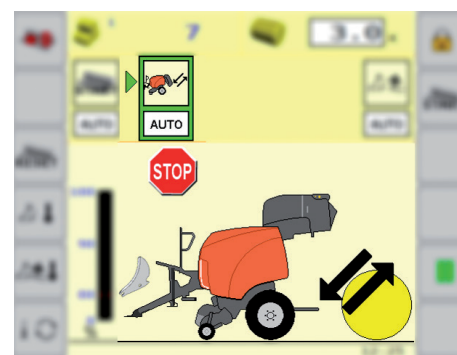
ЧТО ВХОДИТ В ФУНКЦИЮ AUTOMATE?

- Полностью автоматическая работа заднего люка: задний люк открывается и закрывается без вмешательства оператора.
- Полностью автоматическая система УСТРАНЕНИЯ ЗАКУПОРКИ ротора: в случае закупорки DROPFLOOR открывается и закрывается без вмешательства оператора.
- Полностью автоматическая очистка ножей: ножи OPTICUT автоматически очищаются после того, как будет изготовлено определенное количество рулонов.
- Выталкиватель рулонов: следит за тем, чтобы задний люк не открывался шире, чем необходимо, при выталкивании рулона (максимальное количество производимых рулонов).
- Быстрое переключение между системой управления с гидрораспределителем с открытым центром и системой измерения нагрузки.

ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ РАБОТА ЗАДНЕГО ЛЮКА

Модель FB 3135 с функцией AUTOMATE обеспечивает высокий уровень комфорта для операторов благодаря эргономике и лишенной стрессов работе. Задний люк открывается автоматически* сразу после обвязки сеткой без вмешательства оператора. Выталкиватель рулонов обнаруживает, когда рулон находится вне досягаемости, и задний люк не открывается шире, чем необходимо, для максимального количества производимых рулонов! Оператор может полностью сосредоточиться на вождении. Подробный обзор производственного процесса на терминале информирует оператора о выполняемых действиях. Визуальные и звуковые сигналы на пресс-подборщике до и во время процесса автоматического открытия/закрытия заднего люка предупреждают находящихся рядом лиц и повышают безопасность работы.

Функция обмотки пленкой доступна только в комбинации с AUTOMATE.



Обзор процесса автоматического открытия/закрытия заднего люка



Выполняется обвязка сеткой, включаются визуальные и звуковые сигналы на пресс-подборщике



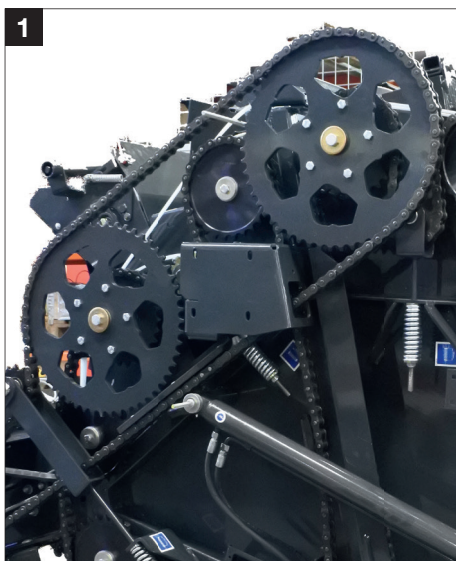
Задний люк открывается автоматически



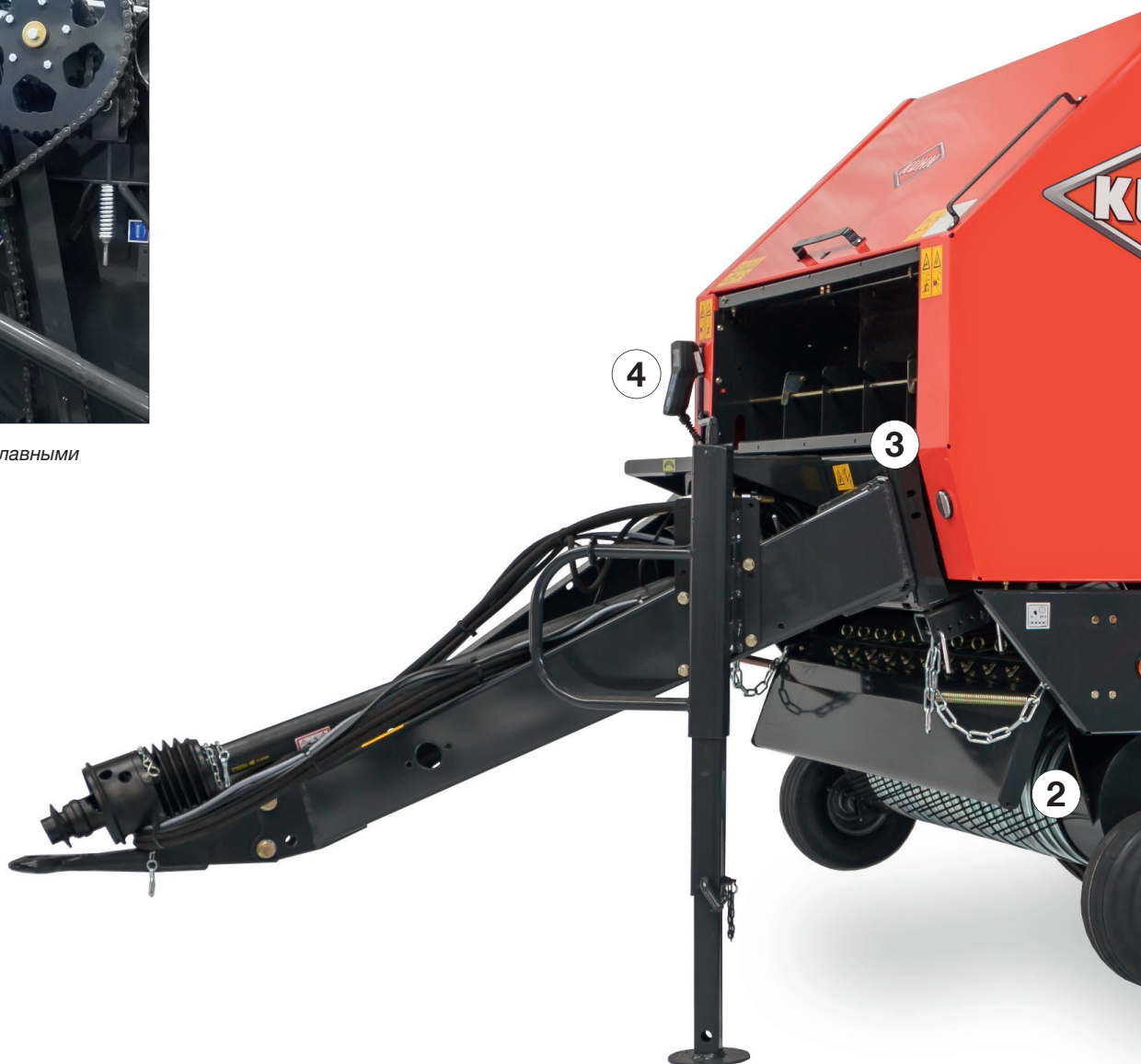
Выталкиватель рулонов обнаруживает, когда рулон находится вне досягаемости. Задний люк не открывается шире, чем необходимо. Задний люк закрывается автоматически

ОБЗОР FB 119

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



Простой привод со всего 3 главными цепями



18 Приемный блок открытого типа



Контроль плотности POWER LOCK



Пульт управления AT 10

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



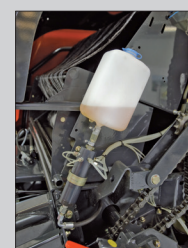
Выталкиватель рулонов



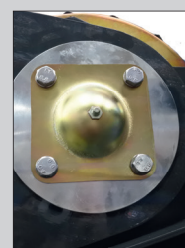
Фиксированные колеса из полиуретана



Система обвязки шпагатом и сеткой



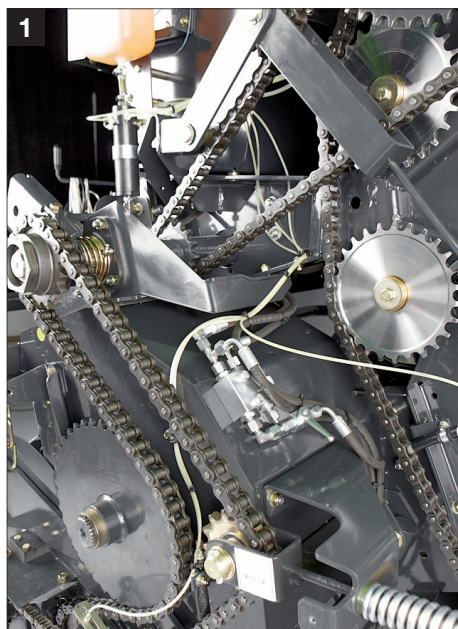
Смазка цепей



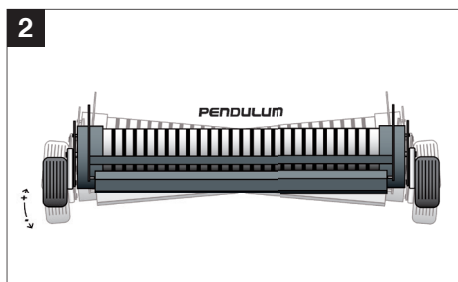
Смазываемые
роликовые
подшипники

ОБЗОР FB 2130

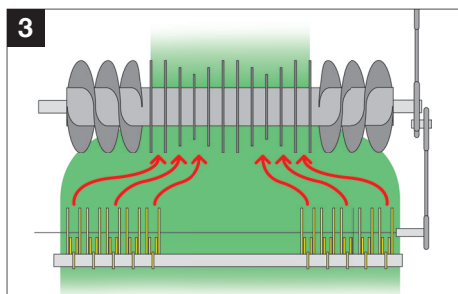
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



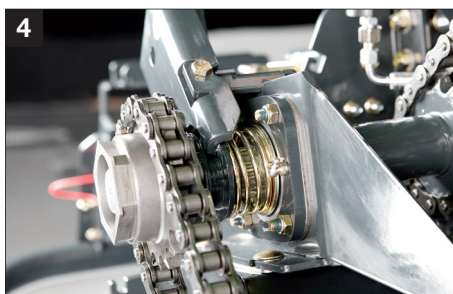
1
Простой привод с устройством защиты кулачковой муфты



2
Маятниковый подборщик



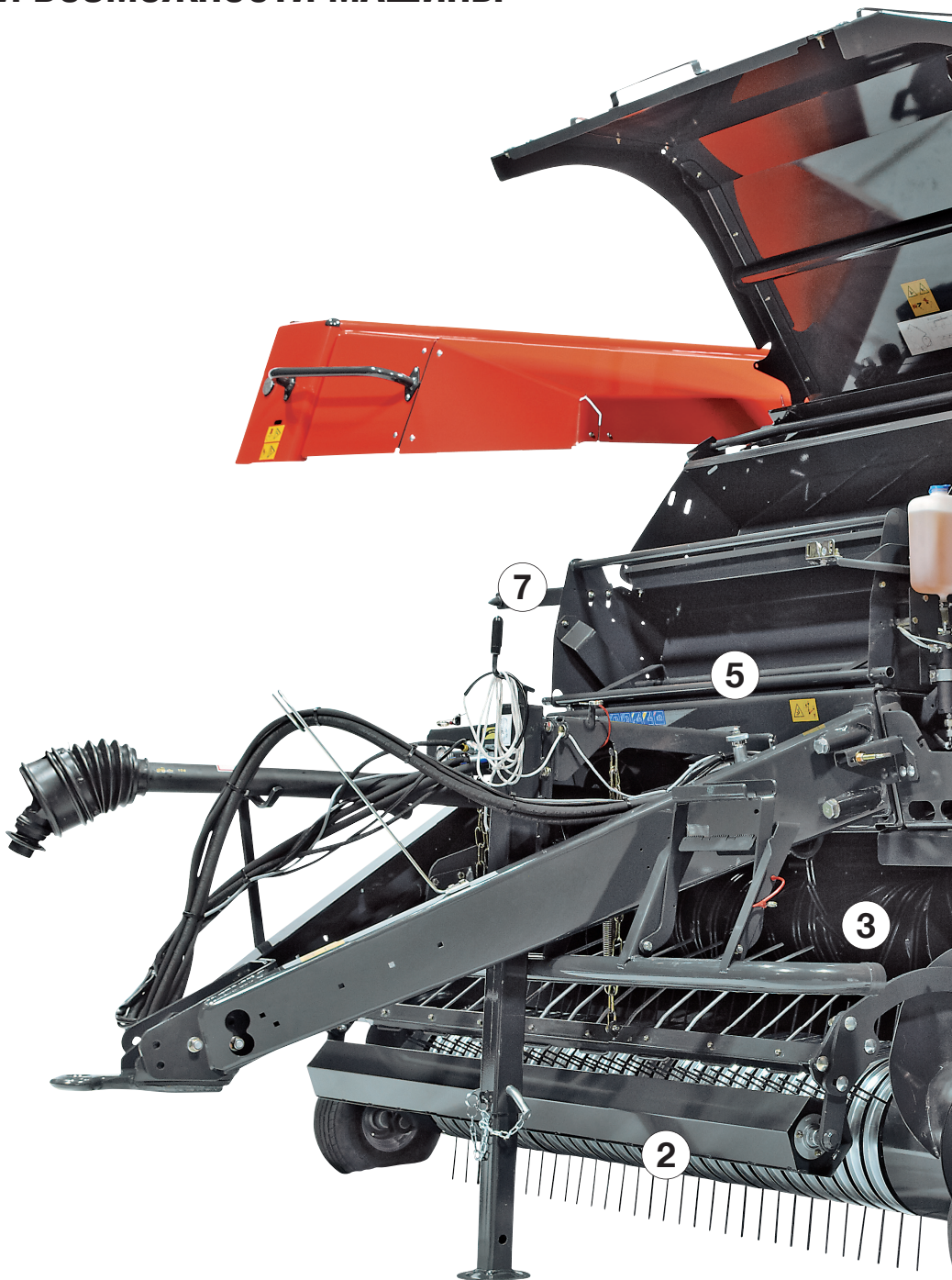
3
20 Технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА



4
Механическое отключение ротора



5
Контроль плотности POWER LOCK



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Полупневматическое поворотное колесо из полиуретана



Выталкиватель рулонов



Система обвязки шпагатом и сеткой



Гидравлическое отключение ротора

21



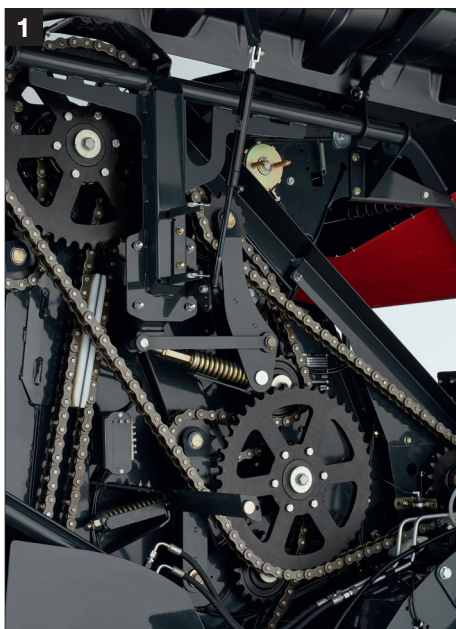
Автоматическая смазка цепей и централизованные магазины пресс-масленок для роликовых подшипников



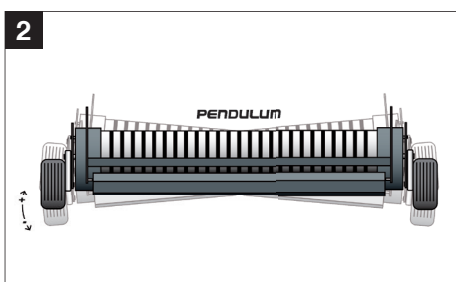
Пульт управления AT 10

ОБЗОР FB 3130

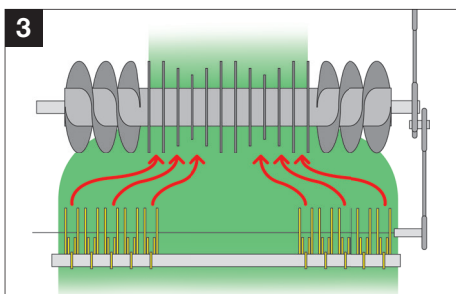
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



Надежный привод с использованием высококачественных цепей IWIS



Маятниковый подборщик



Технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА



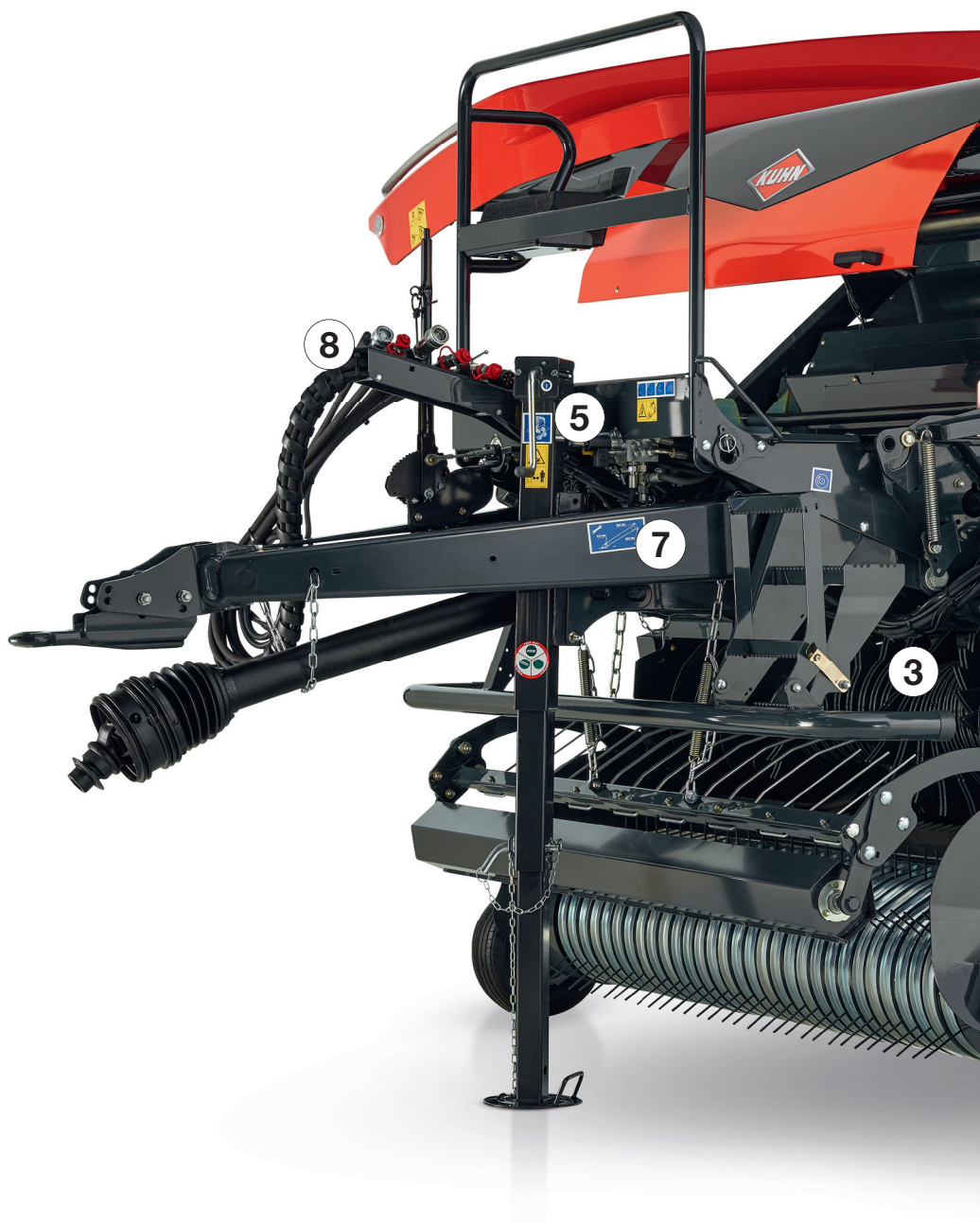
22 Гидравлическое отключение ротора



Контроль плотности POWER LOCK



Централизованные магазины пресс-масленок для роликовых подшипников



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Полупневматическое поворотное колесо из полиуретана



Выталкиватель рулонов



Система автоматической смазки для роликовых подшипников



Дышло заводской сборки



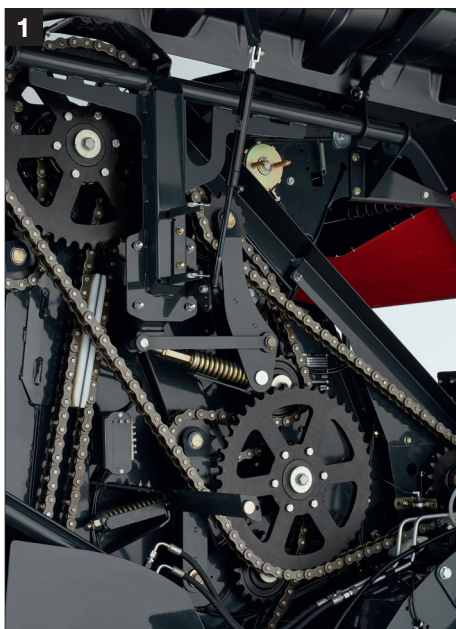
Система непрерывной смазки цепей BEKA MAX



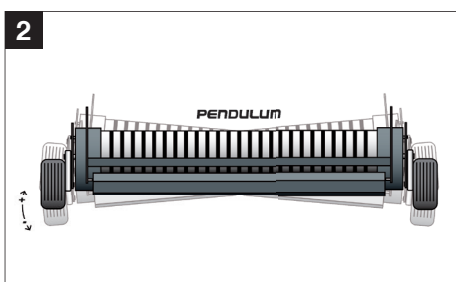
Пульт управления VT 30

ОБЗОР FB 3135

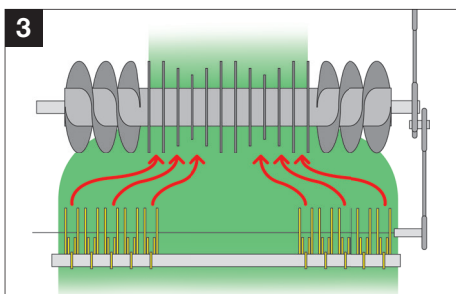
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



Надежный привод с использованием высококачественных цепей IWIS



Маятниковый подборщик



Технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА



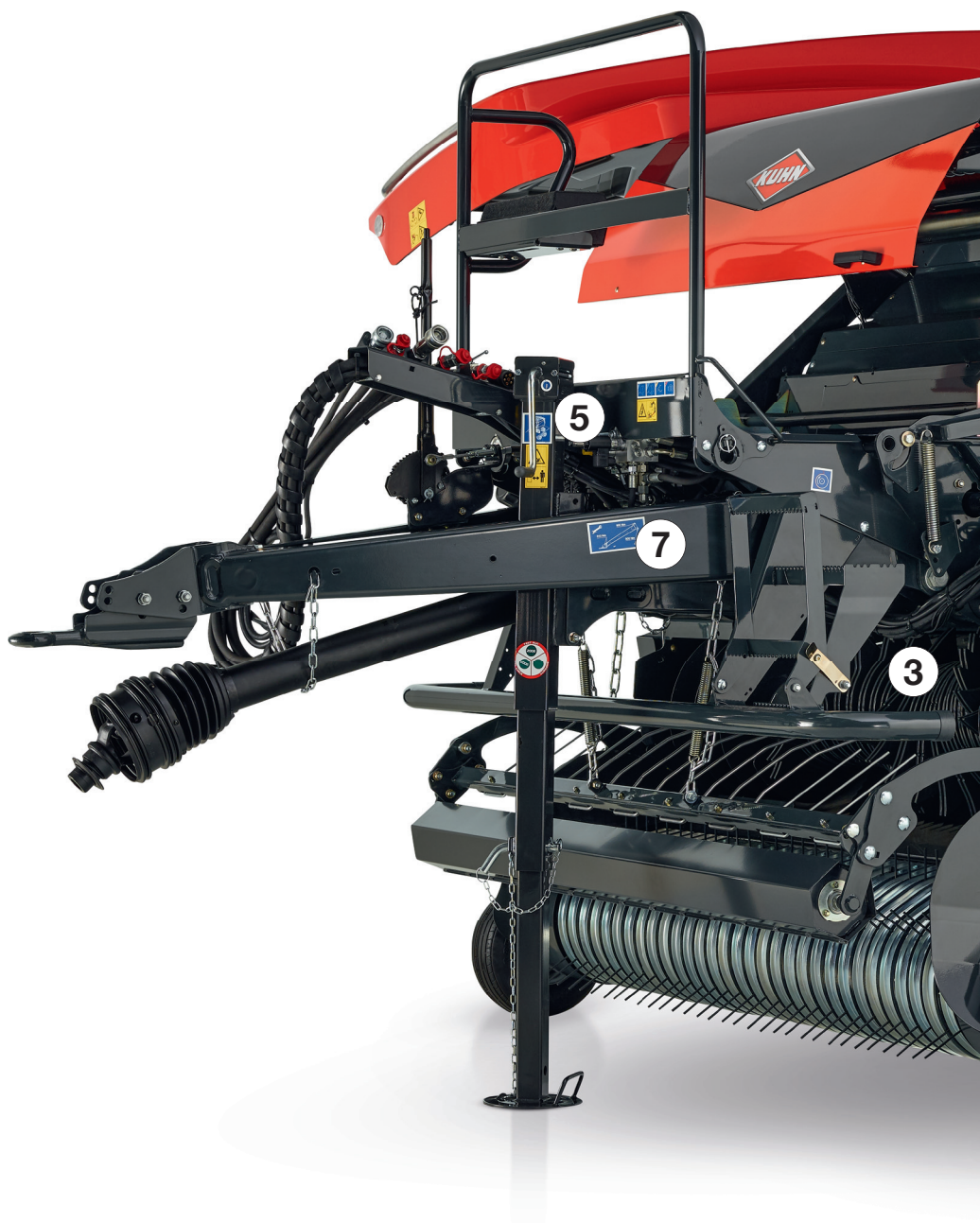
24 Гидравлическое отключение ротора



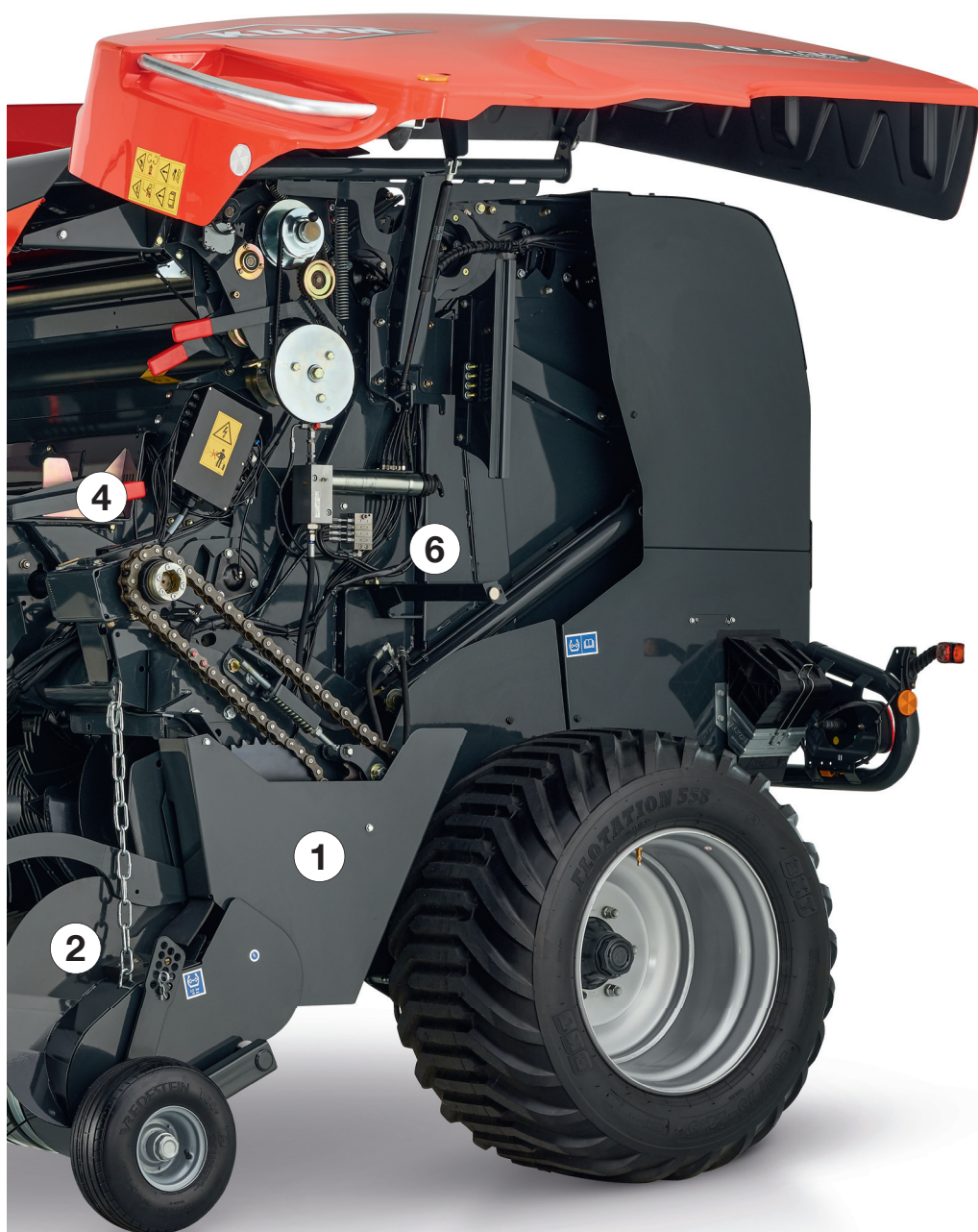
Контроль плотности POWER LOCK



Централизованные магазины пресс-масленок для роликовых подшипников



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Полупневматическое поворотное колесо из полиуретана



Выталкиватель рулонов



Система автоматической смазки для роликовых подшипников



Пульт управления CCI 800



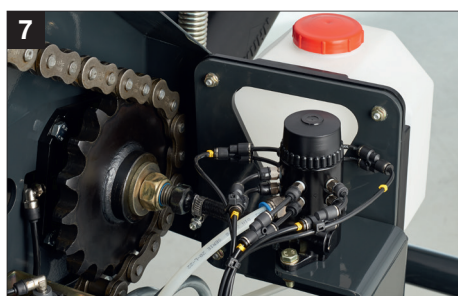
Пульт управления CCI 1200



Обмотка пленкой



Дышло заводской сборки 25



Система непрерывной смазки цепей BEKA MAX

ПРОСТО ОТЛИЧНЫЕ КОРМА!



Знаете ли Вы, что можно экономить на концентратах до 89 евро/га в год только за счет снижения примесей в кормах с 4 до 2%?* Наша компания поможет Вам в производстве высококачественных кормов.

Мы хотели бы поделиться своими знаниями в области производства кормов, накопленными за несколько десятилетий. Мы предоставим Вам рекомендации по производству первоклассных кормов для скота и поможем понять сильные стороны наших машин, чтобы Вы могли использовать их оптимальным образом для сохранения качества корма.

Опыт KUHN поможет Вам заготовить корма

**Минимальное
КОЛИЧЕСТВО
ОТХОДОВ**

**Высокая
ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ
И ПИТАТЕЛЬНАЯ
ЦЕННОСТЬ**

**Минимальный
УРОВЕНЬ
ПРИМЕСЕЙ**

**Высокие
ВКУСОВЫЕ
КАЧЕСТВА**



* Источник: Сельскохозяйственная палата Везер-Эмс, Германия.

Ознакомьтесь со всем накопленным нами опытом на сайте [forage. KUHN.com/en](http://forage.KUHN.com/en)



be strong, be **KUHN**

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ KUHN PARTS

**РАЗРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ В
ЛЮБОЕ ВРЕМЯ**



Собственные литейные цеха и кузница, оснащенные самым современным оборудованием, - KUHN имеет все активы для производства надежных и долговечных запасных частей. Можете полностью положиться на нашу профессиональную компетентность и наши оригинальные запасные части. Фермеры могут воспользоваться преимуществами поддержки клиентов и логистических услуг в любых магазинах запчастей KUHN PARTS, которые быстро предоставляют надежные ремонтные решения совместно с ближайшим к вам официальным дилером продукции KUHN.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	FB 119	FB 2130		FB 3130		FB 3135	
	СИСТЕМА ОТКРЫТОГО ТИПА	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTIFEED	OPTICUT 14	OPTICUT 14	OPTICUT 23
Размеры рулона							
Диаметр (м)	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25	1,25
Ширина (м)	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22	1,22
Подборщик							
Ширина подбора (м)	1,67	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30	2,30
Количество рядов зубьев	4	4	4	5	5	5	5
Расстояние между зубьями (мм)	61	61	61	61	61	61	61
Ветровой щит подборщика	Стандартное оборудование	Стандартный, роликового типа	Стандартный, роликового типа	Стандартный, роликового типа	Стандартный, роликового типа	Стандартный, роликового типа	Стандартный, роликового типа
Пневматические копирующие колеса	◇	◆	◆	◆	◆	◆	◆
Полупневматические поворотные направляющие колеса	-	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Прием							
Приемный блок	СИСТЕМА ОТКРЫТОГО ТИПА	Ротор с одинарными зубьями	Режущий ротор с двойными зубьями	Ротор с двойными зубьями	Режущий ротор с двойными зубьями	Режущий ротор с двойными зубьями	Режущий ротор с двойными зубьями
Роторные зубья из износостойких пластин Hardox®	-	-	-	◆	◆	◆	◆
Теоретическая длина резки (мм)	-	-	≥ 70	-	≥ 70	≥ 70	≥ 45
Защита ножей	-	-	Отдельная пружина	-	Отдельная пружина	Отдельная пружина	Отдельная пружина
Выбор группы ножей	-	-	-	-	-	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Гидравлическое отключение ротора	-	-	◇	◆	◆	◆	◆
Dropfloor	-	-	◆	◆	◆	◆	◆
Автоматическая система РАЗБЛОКИРОВКИ ротора	-	-	-	-	-	◇ (AUTOMATE)	◇ (AUTOMATE)
Автоматическая очистка ножей	-	-	-	-	-	◇ (AUTOMATE)	◇ (AUTOMATE)
Камера прессования							
Количество роликов	14 роликов POWERTRACK	14 роликов POWERTRACK	14 роликов POWERTRACK	18 роликов POWERTRACK	18 роликов POWERTRACK	18 роликов POWERTRACK	18 роликов POWERTRACK
Автоматическая работа заднего люка	-	-	-	-	-	◇ (AUTOMATE)	◇ (AUTOMATE)
Система обмотки							
Обмотка пленкой	-	-	-	-	-	◇ (AUTOMATE)	◇ (AUTOMATE)
Обвязка шпагатом	◆	◆	◆	-	-	-	-
Обвязка сеткой	-	◇	◇	◆	◆	◆	◆
Обвязка сеткой + шпагатом	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Управление							
Система управления	AT 10	AT 10	AT 10	VT 30	VT 30	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)
Регулировка давления прессования	Вручную (на клапане плотности пресса)	Вручную (на клапане плотности пресса)	Вручную (на клапане плотности пресса)	Вручную (на клапане плотности пресса)	Вручную (на клапане плотности пресса)	Блок управления	Блок управления
Выбор ножа / DROPFLOOR	-	-	-	Вручную (на клапане пресса)	Вручную (на клапане пресса)	Блок управления	Блок управления
Гидравлика							
Измерение нагрузок	-	-	-	-	-	◆ (только для AUTOMATE)	◆ (только для AUTOMATE)
Шины							
300/80-15.3	◆	◆	◆	-	-	-	-
380/55-17.0	◇	◇	◇	-	-	-	-
480/45-17.0	◇	◇	◇	-	-	-	-
400/60-22.5	-	-	-	◆	◆	◆	◆
500/45-22.5	-	-	-	◇	◇	◇	◇
560/45-22.5	-	-	-	◇	◇	◇	◇
650/40-22.5	-	-	-	◇	◇	◇	◇
Габариты машины							
Длина (м)	3,96	4,3	4,3	4,13	4,13	4,13	4,13
Ширина (м)	2,41	2,46	2,46	2,51	2,51	2,51	2,51
Высота (м)	2,24	2,3	2,3	2,46	2,46	2,46	2,46
Масса: мин./макс. (кг)	1900 - 2100	2750 - 3000	2750 - 3000	3200 - 3750	3200 - 3750	3200 - 3750	3200 - 3750
Потребляемая мощность							
Минимальные требования к мощности на BOM (кВт / л. с.)	50 / 68	55 / 75	55 / 75	65 / 88	65 / 88	65 / 88	65 / 88
◆ Стандартное оборудование ◇ Дополнительное оборудование - = Не предлагается							

СЕРИЯ FB

РАЗРАБОТАНО KUHN, СДЕЛАНО KUHN

Ознакомьтесь с полным модельным рядом пресс-подборщиков KUHN



1. Пресс-подборщики с изменяемой камерой — 2. ValePacks — 3. i-BIO+ — 4. Большие тюковые пресс-подборщики — 5. + 6. Обмотчики рулонов и тюков.

Для получения информации о
ближайшем дилере KUHN посетите наш сайт
www.kuhn.com

Найдите ближайшего к вам Дилера KUHN
на интернет сайте
www.kuhn.ru

ООО «КУН ВОСТОК»

396002, Воронежская область, Рамонский район, Айдаровское
сельское поселение, территория Промышленная,
ул. 3-я Промышленная зона, зд. 5 - тел. +7 (473) 374-64-46
www.kuhn.ru

Информация, представленная в данном проспекте, носит описательный характер и не является предложением. Наше оборудование произведено в соответствии со стандартами безопасности тех стран, в которые оно поставляется. Для лучшей наглядности, некоторые устройства безопасности могут не быть отображены на иллюстрациях. Перед вводом оборудования в эксплуатацию, все защитные устройства должны быть установлены и настроены в соответствии с инструкциями по сборке и эксплуатации. Учитывайте массу, грузоподъемность, максимально допустимую нагрузку на ось и колеса трактора. Нагрузка на переднюю ось трактора всегда должна соответствовать нормам той страны, в которую поставляется оборудование. Мы оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию, оборудование или материалы без предварительного предупреждения. Оборудование, представленное в данном документе может быть запатентовано. Торговые марки защищены патентами в одной или нескольких странах.

KUHN вместе с вами в социальных сетях

KUHN Russia KUHN Russia kuhn_russia kuhnruussia

Ваш Дилер

